

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 年产 5000 万只玻璃制品深加工项目

建设单位(盖章): 安徽鑫森玻璃科技有限公司

编制日期: 2024 年 4 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 5000 万只玻璃制品深加工项目		
项目代码	2310-341126-04-01-846454		
建设单位联系人	何小林	联系方式	15268665888
建设地点	安徽省滁州市凤阳经济开发区濠州大道南侧汤和路西侧		
地理坐标	(东经 117 度 35 分 28.777 秒, 北纬 32 度 54 分 1.012 秒)		
国民经济行业类别	C3054 日用玻璃制品制造	建设项目行业类别	二十七、非金属矿物制品业 30, 57 玻璃制品制造 305
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	凤阳县发展改革委	项目审批(核准/备案)文号(选填)	/
总投资(万元)	15000	环保投资(万元)	150
环保投资占比(%)	1	施工工期(月)	4
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地面积(m ²)	33333
专项评价设置情况	无。		
规划情况	规划名称:《安徽凤阳经济开发区总体发展规划(2023-2035年)》; 召集审查机关:安徽省人民政府; 审查文件名称及文号:《安徽省人民政府关于同意安徽阜阳颍州经济开发区等调扩区的批复》,皖政秘【2023】175号。		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称:《安徽凤阳经济开发区总体发展规划(2023-2035年)环境影响报告书》; 召集审查机关:安徽省生态环境厅; 审查文件名称及文号:安徽省生态环境厅关于印送《安徽凤阳经济开发区总体发展规划(2023-2035年)环境影响报告书审查意见》的函,皖环函【2023】601号。		
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、与《安徽凤阳经济开发区总体发展规划(2023-2035年)》符合性分析 安徽凤阳经济开发区前身为安徽凤阳工业园区,2006年2月安徽省人民政府以皖政秘[2006]22号批准设立为省级经济开发区。根据《安徽省人民政府关于滁州市省级以上开发区优化整合方案的批复》(皖政秘〔2018〕138号)中相关要求,撤销安徽凤阳硅工业园(筹)、凤阳宁国现代产业园,将其整体并入安徽凤阳经济开发区,整合后开发区包含三个地块。根据《安徽凤阳经济开发区总体发展规划(2023-2035年)》,安徽凤阳经济开发区总体空间结构为“一区三园,双核双廊,四区联动”。“一区”		

即凤阳省级经济开发区；“三园”包括门台、凤宁、小岗三大产业园；“双核”凤阳经济开发区的产业综合公共服务中心和智慧硅谷。

安徽凤阳经济开发区总面积约 2157.4886 公顷，其中地块一门台片区：东至龙兴路、南至西湖路、西至凤三路、北至京沪铁路，规划用地面积 886.4337 公顷；地块二凤宁片区：东至滨河路、南至京沪铁路、西至油坊路、北至洪山路，规划用地面积约 1228.9883 公顷。地块三小岗片区：东至经三路、南至纬二路、西至改革大道、北至纬三路，规划用地面积 42.0666 公顷。

本项目选址位于安徽省滁州市凤阳经济开发区濠州大道南侧汤和路西側，项目位于安徽凤阳经济开发区地块——门台片区内，项目用地属于工业用地。园区主导产业为非金属新材料、电气机械和食品加工，本项目属于 C3054 日用玻璃制品制造项目，属于开发区主导产业非金属新材料中非金属矿物制品业—玻璃制品制造。

因此，项目建设符合安徽凤阳经济开发区用地规划及产业发展规划的要求。

2、与安徽省生态环境厅关于印送《安徽凤阳经济开发区总体发展规划(2023-2035年)环境影响报告书审查意见》的函，皖环函【2023】601号符合性分析

本项目与安徽凤阳经济开发区总体发展规划（2023-2035年）环评及审查意见符合性分析见下表 1-1 所示。

表 1-1 与皖环函【2023】601 号的相符性分析

序号	环评及审查意见要求	项目实施情况	符合性
1	应全面贯彻落实习近平生态文明思想，加强《规划》与深入打好污染防治攻坚战等相关要求、生态环境分区管控要求、“三区三线”等的协调衔接。统筹推进开发区整体发展和生态保护基于区域环境制约因素合理控制开发利用强度和开发区建设时序，进一步提高土地利用效率，协调好产业发展与区域环境保护的关系。统筹开发区减污降碳协同共治、资源节约集约及循环化利用、能源智慧高效利用、环境风险防控等重大事项，引导开发区高质量发展。落实开发区近期发展规划，着力推进开发区产业转型升级和结构优化，确保产业发展与区域生态环境保护、人居环境质量保障相协调。	本项目属于 C3054 日用玻璃制品制造，属于开发区主导产业非金属新材料中非金属矿物制品业—玻璃制品制造，符合园区规划。	符合
2	开发区位于淮河流域和大气污染防治重点控制区，区域生态环境保护要求较高，对开发区继续开发建设形成一定制约。开发区坚持生态优先、绿色发展”的战略定位，以生态环境质量改善、防范环境风险为核心，明确开发区发展存在的环境制约因素，重点关注花园湖湿地保护区和凤宁片区周边居民区生态环境质量。根据国家和安徽省的大气、地表水、土壤、环境	本项目位于安徽凤阳经济开发区门台片区。项目废气主要为喷涂、画金、烘烤产生的有机废气，设集气罩收集，二套二级活性炭吸附装置处理后分别由 1 根 20 米高排气筒排出	符合

		风险防范和固体污染防治相关要求，妥善解决区域现存环境问题，确保区域环境质量持续优化。	(DA001、DA002)；废水主要为生活污水、玻璃清洗废水和软水制备废水，废水经处理后进入市政管网接管进风阳县污水处理厂进行处理；项目产生的各类固体废物均得到合理处置。	
	3	落实生态环境分区管控要求，结合国家和省长江经济带发展负面清单管控要求及区域资源优势和环境制约因素、开发区产业定位等，进一步完善产业发展规划。合理规划不同功能区的环境保护空间，严禁不符合规划管控要求的各类开发建设活动，规划实施不得损害周边地表水、地下水、空气和声环境等敏感目标环境质量和生态功能。做好开发区与周边地表水、湿地保护区和居住区之间的有效隔离和管控，湿地保护区和居住区周边严禁布设生态环境影响较大的建设项目，保障生态敏感区的生态环境质量实现产业发展与区域生态环境保护相协调。	项目属于 C3054 日用玻璃制品制造，属于开发区主导产业非金属新材料中非金属矿物制品业—玻璃制品制造。项目采取措施能确保各污染物达标排放，对周边环境敏感点影响较小。	符合
	4	根据开发时序和开发强度要求,进一步优化区域供水、排水、供气、供热、交通等规划，完善园区各项环保基础设施建设，加快开发区集中供热设施和污水处理厂的建设速度，逐步淘汰区内现有燃煤炉窑（锅炉）。结合区域环境质量现状，细化园区污染防治基础设施建设、排放和运行管理要求，保障开发区周边受纳水体、空气环境、水环境功能及相关考核点位稳定达标。	本项目不涉及燃煤炉窑（锅炉），本项目采用能源主要为电能。	符合
	5	根据国家和区域发展战略，结合区域生态环境质量现状、生态环境分区管控要求、“三区三线”成果等，严格落实《报告书》生态环境准入要求。严格执行国家产业政策，坚决遏制高耗能高排放项目盲目发展，有效改善区域大气环境质量。开发区应在生态环境准入清单中深化“两高”项目、《淮河流域水污染防治条例》限制项目和涉及重点防控的重金属污染物项目等环境准入及管理要求，禁止新建平板玻璃项目（光伏压延玻璃、显示玻璃除外），限制与规划主导产业不相关且污染物排放量大的项目入区现有不符合开发区发展定位和环境保护要求的企业应逐步升级改造或有序退出。	项目不属于“两高”项目，不涉及重金属。项目属于 C3054 日用玻璃制品制造，属于开发区主导产业非金属新材料中非金属矿物制品业—玻璃制品制造。	符合
	6	着力提升开发区环境管理水平，统筹考虑区域内污染物排放、大气环境保护、水环境保护、重金属防控、环境风险防范、环境管理等要求，健全区域风险防范体系和生态安全保障体系，加强开发区内重要环境风险源的管控，完善环	项目制定了环境监测计划，对环境质量及污染源进行定期监测，项目建成后需在园区环境风险应急处置框架	符合

	<p>境风险防范应急措施加强日常环境监管，落实区域环境管理要求。做好开发区重大环境风险源的识别与管控，确保事故废水与外环境有效隔离、及时处置，重点保护地表水淮河、濠河水质不受污染。在规划实施过程中，适时开展规划环境影响的跟踪评价。结合规划环评和跟踪评价成果，同步更新区域评估+环境标准”成果。</p>	<p>下，制定环境风险应急预案。</p>										
<p>其他符合性分析</p>	<p>1、产业政策符合性分析</p> <p>根据《国民经济行业分类与代码》（2019 修订版），本项目属于 C3054 日用玻璃制品制造。查询《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中相关规定，本项目不属于其中鼓励类、限制类和淘汰类的范畴，可视为允许类。且项目已取得凤阳县发展和改革委员会对该项目的备案，项目代码：2310-341126-04-01-846454，同意本项目建设。</p> <p>因此，本项目的建设符合国家和地方产业政策的要求。</p> <p>2、“三线一单”相符性分析</p> <p>根据《安徽省生态环境厅关于印发安徽省“三线一单”生态环境分区管控管理办法（暂行）的通知》，本次评价结合《长江经济带战略环境评价 滁州市“三线一单”研究报告》进行符合性分析，具体见表1-2所示。</p> <p style="text-align: center;">表1-2 本项目“三线一单”符合性分析</p> <table border="1" data-bbox="395 1144 1441 2027"> <thead> <tr> <th colspan="2" data-bbox="395 1144 1147 1189">研究报告要求</th> <th data-bbox="1147 1144 1441 1189">符合性分析</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="395 1189 512 1554">生态保护红线</td> <td data-bbox="512 1189 1147 1554"> <p>滁州市生态红线主要位于长江、淮河支流上游区域，主要集中分布于：淮河沿线及其支流上游的七里湖、女山湖、花园湖、高塘湖、凤阳山水库、城北水库，濠河上游的黄栗树水库等，以及境内的琅琊山、皇甫山和凤阳山等地区。</p> </td> <td data-bbox="1147 1189 1441 1554"> <p>本项目选址位于安徽省滁州市凤阳经济开发区濠州大道南侧汤和路西侧，周围无风景名胜、自然保护区等生态保护区，本项目不在生态功能区范围内，且不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区内。</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="395 1554 437 2027">环境质量底线</td> <td data-bbox="437 1554 1147 2027"> <p>根据滁州市“三线一单”成果，水环境管控分区包括优先保护区、重点管控区和一般管控区。其中重点管控区要求如下：依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及各市水污染防治工作方案对重点管控区实施管控；依据《安徽省淮河流域水污染防治条例》对淮河流域实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《滁州市“十三五”环境保护规划》《安徽省“十三五”节能减排实施方案》《滁州市市区饮用水水源保护条例》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。</p> </td> <td data-bbox="1147 1554 1441 2027"> <p>本项目位于安徽省滁州市凤阳经济开发区濠州大道南侧汤和路西侧，属于工业污染重点管控区。生活污水经化粪池预处理后与软水制备废水和玻璃清洗废水一同由厂区总排口排入市政污水管网接管进凤阳县污水处理厂。</p> </td> </tr> </tbody> </table>			研究报告要求		符合性分析	生态保护红线	<p>滁州市生态红线主要位于长江、淮河支流上游区域，主要集中分布于：淮河沿线及其支流上游的七里湖、女山湖、花园湖、高塘湖、凤阳山水库、城北水库，濠河上游的黄栗树水库等，以及境内的琅琊山、皇甫山和凤阳山等地区。</p>	<p>本项目选址位于安徽省滁州市凤阳经济开发区濠州大道南侧汤和路西侧，周围无风景名胜、自然保护区等生态保护区，本项目不在生态功能区范围内，且不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区内。</p>	环境质量底线	<p>根据滁州市“三线一单”成果，水环境管控分区包括优先保护区、重点管控区和一般管控区。其中重点管控区要求如下：依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及各市水污染防治工作方案对重点管控区实施管控；依据《安徽省淮河流域水污染防治条例》对淮河流域实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《滁州市“十三五”环境保护规划》《安徽省“十三五”节能减排实施方案》《滁州市市区饮用水水源保护条例》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。</p>	<p>本项目位于安徽省滁州市凤阳经济开发区濠州大道南侧汤和路西侧，属于工业污染重点管控区。生活污水经化粪池预处理后与软水制备废水和玻璃清洗废水一同由厂区总排口排入市政污水管网接管进凤阳县污水处理厂。</p>
研究报告要求		符合性分析										
生态保护红线	<p>滁州市生态红线主要位于长江、淮河支流上游区域，主要集中分布于：淮河沿线及其支流上游的七里湖、女山湖、花园湖、高塘湖、凤阳山水库、城北水库，濠河上游的黄栗树水库等，以及境内的琅琊山、皇甫山和凤阳山等地区。</p>	<p>本项目选址位于安徽省滁州市凤阳经济开发区濠州大道南侧汤和路西侧，周围无风景名胜、自然保护区等生态保护区，本项目不在生态功能区范围内，且不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区内。</p>										
环境质量底线	<p>根据滁州市“三线一单”成果，水环境管控分区包括优先保护区、重点管控区和一般管控区。其中重点管控区要求如下：依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及各市水污染防治工作方案对重点管控区实施管控；依据《安徽省淮河流域水污染防治条例》对淮河流域实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《滁州市“十三五”环境保护规划》《安徽省“十三五”节能减排实施方案》《滁州市市区饮用水水源保护条例》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。</p>	<p>本项目位于安徽省滁州市凤阳经济开发区濠州大道南侧汤和路西侧，属于工业污染重点管控区。生活污水经化粪池预处理后与软水制备废水和玻璃清洗废水一同由厂区总排口排入市政污水管网接管进凤阳县污水处理厂。</p>										

大气环境	<p>根据滁州市“三线一单”成果，大气环境管控分区包括优先保护区、重点管控区和一般管控区。其中重点管控区要求如下：落实《安徽省大气污染防治条例》《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十五”环境保护规划》《打赢蓝天保卫战三年行动计划》《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》《滁州市“十三五”环境保护规划》及滁州市和各县（市）区大气污染防治工作实施方案等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。上年度PM_{2.5}不达标城市新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。</p>	<p>项目位于受体敏感点重点管控区。根据《凤阳县2023年环境空气质量年报》，项目所在区域基准年中基本污染物PM_{2.5}和O₃年均质量浓度超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，所在区域为不达标区。</p>
土壤环境	<p>根据滁州市“三线一单”成果，土壤环境风险防控分区包括优先保护区、土壤环境风险重点防控区和一般防控区。其中一般管控区要求如下：依据《中华人民共和国土壤污染防治法》《土壤污染防治行动计划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《安徽省“十三五”环境保护规划》《滁州市“十三五”环境保护规划》《滁州市土壤污染防治工作方案》及各县（市）区土壤污染防治方案等要求对一般管控区实施管控。</p>	<p>项目位于土壤环境风险一般防控区。项目采取厂区分区防渗，杜绝土壤环境的污染，对周边土壤环境影响较小。</p>
水资源利用上线	<p>水资源管控分区包括重点管控区和一般管控区，根据滁州市水资源条件和《安徽省“三线一单”》成果，滁州市水资源管控区个数为8个，均为一般管控区。管控要求如下：落实《国务院办公厅关于印发实行最严格水资源管理制度考核办法的通知》《“十三五”水资源消耗总量和强度双控行动方案》《安徽省“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作方案》《滁州市“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作方案》等要求。</p>	<p>项目位于水资源一般管控区。项目用水由市政供水管网提供，市政供水能力满足项目新鲜水使用需求；此外，项目属于C3054日用玻璃制品制造，不在高耗水、高耗能行业范围内，不会突破水资源利用上线。</p>
土地资源利用上线	<p>土地资源管控区划分为重点管控区和一般管控区。土地资源分区管控要求如下：落实《安徽省土地利用总体规划（2006-2020年）调整方案》《关于落实“十三五”单位国内生产总值建设用地使用面积下降目标的指导意见的通知》《国土资源“十三五”规划纲要》《安徽省国土资源“十三五”规划》等要求。</p>	<p>项目位于土地资源一般管控区。项目用地为工业用地，选址符合规划要求。</p>

环境准入负面清单	项目所在地凤阳县暂无环境准入负面清单，且根据查询《产业结构调整指导目录（2024年本）》以及凤阳县发展和改革委员会出具的备案表，项目符合国家和地方产业政策，且根据《安徽凤阳经济开发区总体发展规划（2023-2035年）环境影响报告书》中园区入区项目行业参考建议一览表（表1-3）			本项目属于C3054日用玻璃制品制造，属于开发区主导产业非金属新材料中非金属矿物制品业-玻璃制品制造属于主导行业，为鼓励入园类。且项目不属于高能耗、高水耗、污染物排放量大的项目。因此，符合环境准入负面清单的要求。	
	类别	主导行业	行业类别		
	鼓励类	非金属新材料	30 非金属矿物制品业		304 玻璃制造
					305 玻璃制品制造
					306 玻璃纤维和玻璃纤维增强塑料制品制造
					309 石墨及其他非金属矿物制品制造
		电气机械	38 电气机械和器材制造业		381 电机制造
					382 输配电及控制设备制造
					383 电线、电缆、光缆及电工器材制造
					384 电池制造（不含3843铅酸蓄电池）
					385 家用电力器具制造
					386 非电力家用器具制造
					387 照明器具制造
		食品加工	13 农副食品加工业		131 谷物磨制
					132 饲料加工
	133 植物油加工				
	137 蔬菜、菌类、水果和坚果加工				
	139 其他农副食品加工				
	14 食品制造业		141 焙烤食品制造		
			142 糖果、巧克力及蜜饯制造		
143 方便食品制造					
			145 罐头食品制造		
			149 其他食品制造		

综上所述，本项目符合“三线一单”控制要求。

3、与相关规范文件符合性分析

1) 《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》符合性

根据《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环评【2021】45号文）中规定：“两高”项目暂按煤电、石化、化工、钢铁、有色金属冶炼、建材等六个行业类别统计，后续对“两高”范围国家如有明确规定的，从其规

定。

本项目属于日用玻璃制品制造，结合《安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组关于进一步加强“两高”项目管理的通知》中安徽省“两高”行业和管理项目目录，本项目不属于其中“两高”项目。

2) 与《日用玻璃行业规范条件》（2017年本）相符性分析

表 1-4 与《日用玻璃行业规范条件》相符性分析一览表

《日用玻璃行业规范条件》中要求	本项目特点	相符性分析
(一) 新建生产企业和新建、改扩建项目选址必须符合本地区城乡规划、生态环境规划、土地利用总体规划要求和用地标准。在下述区域内不得建设日用玻璃生产企业：自然保护区、风景名胜区和饮用水水源地保护区等依法实行特殊保护的地区；城乡规划中确定的居住区、商业交通居民混合区、文化区；永久基本农田保护区。	项目位于安徽省滁州市凤阳经济开发区濠州大道南侧汤和路西侧，项目用地为工业用地，符合《安徽凤阳经济开发区总体发展规划（2023-2035年）》的要求。项目区周围无风景名胜区、自然保护区等敏感点。	符合
(二) 原则上控制东中部及产能较为集中且技术水平不高地区新建日用玻璃生产线项目，建设项目重点是对现有生产线进行技术改造和升级以及发展轻量化玻璃瓶罐、高档玻璃器皿和特殊品种的玻璃制品。鼓励日用玻璃生产企业进入工业生产园区。	本项目位于安徽省滁州市凤阳经济开发区濠州大道南侧汤和路西侧，属于玻璃加工企业集中区，技术水平较高。项目属于 C3054 日用玻璃制品制造，选址位于工业园区。	符合
(三) 燃料应优先使用清洁能源。	本项目使用的能源主要为电能，为清洁能源。	符合
(五) 玻璃熔窑熔窑设计应符合玻璃熔窑设计的相关标准和规范。以天然气、优质燃料油、优质煤制热煤气为主要燃料的玻璃熔窑规模应达到《日用玻璃熔窑的规模》各项指标要求。	本项目不涉及玻璃熔窑。	符合
(八) 退火窑采用天然气、液化石油气、电等清洁加热能源，严格限制采用洗涤冷煤气和水煤气为加热热源。	本项目不涉及退火窑。	符合
(十五) 日用玻璃生产项目资源能源综合利用水平应达到《日用玻璃生产项目资源能源综合利用指标》。玻璃器皿：生产过程废玻璃回收利用率100%，窑炉余热利用率≥3%，工业水重复利用率≥90%，鼓励生产企业回收利用废旧玻璃，国家有明确规定的，按国家规定执行。	本项目生产过程废玻璃回收利用率为100%。	符合

综上，本项目符合《日用玻璃行业规范条件》（2017年本）要求。

2) 与《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气【2019】56号）符合性分析
本项目与《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气【2019】56号）中有关要

求符合性见下表 1-5 所示。

表 1-5 与《工业炉窑大气污染物综合治理方案》符合性分析

工业炉窑大气污染综合治理方案要求		项目情况	是否相符
类别	内容		
三、重点任务	<p>(一) 加大产业结构调整力度。严格建设项目环境准入。新建涉工业炉窑的建设项目，原则上要入园，配套建设高效环保治理设施。重点区域严格控制涉工业炉窑建设项目，严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法；原则上禁止新建燃料类煤气发生炉（园区现有企业统一建设的清洁煤制气中心除外）。加大落后产能和不达标工业炉窑淘汰力度。分行业清理《产业结构调整指导目录》淘汰类工业炉窑。天津、河北、山西、江苏、山东等地要按时完成各地已出台的钢铁、焦化、化工等行业产业结构调整任务。鼓励各地制定更加严格的环保标准，进一步促进产业结构调整。对热效率低下、敞开未封闭，装备简易落后、自动化程度低，无组织排放突出，以及无治理设施或治理设施工艺落后等严重污染环境的工业炉窑，依法责令停业关闭。</p>	<p>本项目位于安徽省滁州市凤阳经济开发区濠州大道南侧汤和路西側。本项目属于 C3054 日用玻璃制品制造，不属于平板玻璃制造，不属于新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能。</p>	相符
	<p>(二) 加快燃料清洁低碳化替代。对以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的工业炉窑，加快使用清洁低碳能源以及利用工厂余热、电厂热力等进行替代。重点区域禁止掺烧高硫石油焦（硫含量大于 3%）。玻璃行业全面禁止掺烧高硫石油焦。加大煤气发生炉淘汰力度。2020 年年底前，重点区域淘汰炉膛直径 3 米以下燃料类煤气发生炉；集中使用煤气发生炉的工业园区，暂不具备改用天然气条件的，原则上应建设统一的清洁煤制气中心。加快淘汰燃煤工业炉窑。重点区域取缔燃煤热风炉，基本淘汰热电联产供热管网覆盖范围内的燃煤加热、烘干炉（窑）。加快推动铸造（10 吨/小时及以下）、岩棉等行业冲天炉改为电炉。</p>	<p>本项目烤花炉使用电能属于清洁能源。</p>	相符
	<p>(三) 实施污染深度治理。推进工业炉窑全面达标排放。已有行业排放标准的工业炉窑，严格执行行业排放标准相关规定，配套建设高效脱硫脱硝除尘设施，确保稳定达标排放。已制定更严格地方排放标准的，按地方标准执行。重点区域钢铁、水泥、焦化、石化、化工、有色等行业，二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）排放全面执行大气污染物特别排放限值。已核发排污许可证的，应严格执行许可要求。</p>	<p>本项目严格执行行业排放标准及地方标准相关规定，配套建设高效除尘设施，同时按照《玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2022）中要求执行。本项目生产工艺产尘点（装置）应采取密闭、封闭或设置集气罩等措施。</p>	相符

3) 与《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》（皖大

气办【2021】4号) 相符性分析

本项目与《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》中有关要求符合性见下表 1-6 所示。

表 1-6 与《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》符合性

通知要求（节选）	本项目情况	符合情况
重点推进源头削减。鼓励支持使用涂料、油墨、胶粘剂、涂层剂（树脂）、清洗剂等原辅材料的企业，进行低 VOCs 含量原辅材料的源头替代。重点在工业涂装、包装印刷、鞋革箱包制造、竹木制品胶合、电子等重点领域，推广 VOCs 含量低于 10%原辅材料的源头替代，并纳入年度源头削减项目管理，实现“可替尽替、应代尽代”，源头削减年度完成项目占 30%以上。	本项目水性油墨中 VOCs 含量为 12%，符合 GB38507-2020 小于等于 30%要求，属于低 VOCs 含量原辅材料。	符合

4) 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相符性分析

本项目与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》中有关要求符合性见下表1-7。

表1-7 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》符合性

序号	方案要求	项目措施	符合性
1	（三）推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。	项目采用二级活性炭吸附装置处理 VOCs 废气。	符合

5) 与《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》（GB38507-2020）相符性分析

根据《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》（GB38507-2020）中水性油墨VOCs限值的要求，见表1-8。

表1-8 GB38507-2020中水性油墨VOCs限值

油墨品种		挥发性有机化合物（VOCs）限值%	
水性油墨	凹印油墨	吸收性承印物	≤15
		非吸收性承印物	≤30
	柔印油墨	吸收性承印物	≤5
		非吸收性承印物	≤25
	喷墨印刷油墨		≤30
	网印油墨		≤30

根据业主提供资料，本项目水性油墨属于喷墨印刷油墨，根据建设单位提供的油墨MSDS，本项目使用的水性油墨中VOCs的含量为12%，符合限量值小于等于30%的要求。

6) 与《关于加快解决当前挥发性有机物治理突出问题的通知》(环大气[2021]65号) 相符性分析

本项目与《关于加快解决当前挥发性有机物治理突出问题的通知》(环大气[2021]65号) 有关要求符合性见下表1-9。

表1-9 与《关于加快解决当前挥发性有机物治理突出问题的通知》符合性

序号	方案要求	项目措施	符合性
1	(二) 各地要以石油炼制、石油化工、合成树脂等石化行业, 有机化工、煤化工、焦化(含兰炭)、制药、农药、涂料、油墨、胶粘剂等化工行业, 涉及工业涂装的汽车、家具、零部件、钢结构、彩涂板等行业, 包装印刷行业以及油品储运销为重点, 并结合本地特色产业, 组织企业针对挥发性有机液体储罐、装卸、敞开液面、泄漏检测与修复(LDAR)、废气收集、废气旁路、治理设施、加油站、非正常工况、产品 VOCs 含量等 10 个关键环节, 认真对照大气污染防治法、排污许可证、相关排放标准和产品 VOCs 含量限值标准等开展排查整治, 具体要求见附件。	项目有机废气采用集气罩收集+二级活性炭吸附装置处理后由 20 米高排气筒排出。	符合
2	(四) 各地要加强组织实施, 监测、执法、人员、资金保障等向 VOCs 治理倾斜; 制定细化落实方案, 精心组织排查、检查、抽测等工作, 完善排查清单和治理台账; 积极协调、配合相关部门, 加强国家和地方涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等产品 VOCs 含量限值标准执行情况的监督检查。检查、抽测中发现违法问题的, 依法依规进行处罚; 重点查处通过旁路直排	本项目水性油墨中 VOCs 含量为 12%, 符合 GB38507-2020 小于等于 30% 要求, 属于低 VOCs 含量原辅材料。	符合

二、建设项目工程分析

<p>建设内容</p>	<p>1、项目由来</p> <p>玻璃产业是传统民生产业，是国民经济发展不可或缺的行业，是具有创新竞争力的优势产业，同时也是循环经济中的绿色产业。进入 21 世纪，我国玻璃行业飞速发展。</p> <p>在此市场条件下，安徽鑫森玻璃科技有限公司投资 15000 万元建设年产 5000 万只玻璃制品深加工项目。占地面积约 50 亩，外购玻璃制品进行深加工包括喷色、贴花、画金、烘烤、镀膜等。配置烤花窑、镀膜机、供电系统、消防系统等辅助设施。建成后形成年产 5000 万只玻璃制品深加工的生产能力。</p> <p>2、项目概况</p> <p>项目名称：年产 5000 万只玻璃制品深加工项目；</p> <p>建设单位：安徽鑫森玻璃科技有限公司；</p> <p>建设地点：安徽省滁州市凤阳经济开发区濠州大道南侧汤和路西侧；</p> <p>建设性质：新建；</p> <p>项目环境管理类别判定：根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目属于二十七、非金属矿物制品业 30，57 玻璃制品制造 305，属于“玻璃制品制造（电加热的除外；仅切割、打磨、成型的除外）”应编制环境影响报告表。</p> <p>为此，安徽鑫森玻璃科技有限公司委托北京科泽华盛环境技术有限公司编制本项目环境影响报告表。接受委托后，编制单位立即组织工程技术人员进行现场调查，收集相关资料，按照相关导则编制完成了本《安徽鑫森玻璃科技有限公司年产 5000 万只玻璃制品深加工项目环境影响报告表》，并由建设单位报请生态环境主管部门审查。</p> <p>3、主要建设内容及规模</p> <p>建设项目组成详情见表 2-1 所示。</p>
-------------	---

表 2-1 建设项目工程组成一览表

工程类别	单项工程	工程内容及规模	备注
主体工程	4#车间	建筑面积 9751m ² ，四层，框架结构，厂房高 17 米。车间一、二层为成品库用于成品堆放；三层为离子镀膜线；四层为喷涂线和蒸发镀膜线。	新建
	3#车间	建筑面积 16865m ² ，三层，框架结构，厂房高 17 米。车间一、二层为原料库，用于原料堆放；三层为贴花、画金线。	新建
储运工程	2#车间	建筑面积 11045m ² ，三层，框架结构，厂房高 16 米。厂房作为成品库，用于成品堆放。	新建
辅助工程	1#车间	建筑面积 10032m ² ，三层，框架结构，厂房高 16 米。厂房作为电子商务楼，用于员工办公。	新建
	综合楼	建筑面积 3470m ² ，四层，框架结构，厂房高 16 米。用于员工办公生活。	依托
	办公楼	建筑面积 3470m ² ，四层，框架结构，厂房高 16 米。用于员工办公生活。	依托
公用工程	给水系统	由园区市政供水管网供给。	新建
	排水系统	采用雨污分流制，生活污水经化粪池预处理后与软水制备废水和玻璃清洗废水一同由厂区总排口排入市政污水管网接管进凤阳县污水处理厂集中处理。	
	供电系统	园区电网接入。	
环保工程	废水处理	雨污分流，雨水排入园区雨水管网；生活污水经化粪池预处理后与软水制备废水和玻璃清洗废水一同由厂区总排口排入市政污水管网接管进凤阳县污水处理厂集中处理。	新建
	废气处理	4#车间在喷涂机和烤花炉上方设集气罩收集，共用一套二级活性炭吸附装置处理后由 1 根 20 米高排气筒排出 (DA001)；3#车间在贴花、画金平台和烤花炉上方设集气罩收集，共用一套二级活性炭吸附装置处理后由 1 根 20 米高排气筒排出 (DA002)。	新建
	噪声处理	合理布局，安装减振基座，厂房隔声。	新建
	固废处理	生活垃圾交由环卫部门清运处理；一般工业固废设一般工业固废贮存库 (50m ²) 位于 4#车间 4 层东北角，收集后综合处置；危险废物设危废暂存间 (20m ²) 位于 4#车间 4 层东北角，收集暂存后，委托有资质单位回收处置。	新建
	风险应急措施	雨水管网设截断阀，依法制定环境风险防范措施和应急预案，配备相应应急物资。	新建

4、产品方案

本次项目主要产品为玻璃制品深加工产品，具体产品方案见下表 2-2 所示。

表 2-2 项目产品方案一览表

产品种类	产品名称	单位	年产量	备注
玻璃制品深加工产品	玻璃杯	万只	1500	/
	玻璃瓶	万只	1000	/
	玻璃罐	万只	1000	/
	玻璃盘	万只	1000	/
	玻璃碗	万只	500	/

	总计	万只	5000	/
--	----	----	------	---

5、主要生产设施

本次项目主要生产设施见下表 2-3 所示。

表 2-3 项目主要生产设施一览表

序号	设备名称	单位	数量	备注
1	喷涂线	条	2	每条喷涂线设 5 台喷涂机共 10 台
2	贴花、画金平台	工位	30	/
3	烤花炉	台	4	电
4	蒸发镀膜机	台	2	电
5	离子镀膜机	台	4	电
6	玻璃清洗机	台	2	/

6、原辅材料及能源消耗

本次项目原辅材料及能源种类、消耗量见下表 2-4 所示。主要原辅材料理化性质见表 2-5。

表 2-4 项目主要原辅材料及能源消耗情况一览表

类别	序号	材料名称	单位	年用量	最大存储量	备注
原辅材料	1	成品玻璃制品	万只	5000	100	外购成品高硼硅玻璃制品 1000 万只、成品钠钙玻璃制品 4000 万只
	2	水性油墨	吨	12	1	外购
	3	贴花纸	万张	1500	100	外购
	4	金水	千克	12	12	外购
	5	毛笔	千克	50	50	外购
	6	金属靶材（钨、镍、铝）	个	720	100	外购（不涉及放射性、单个重 1.5~2kg）
能源	7	电	万度	800	/	供电管网
	8	水	吨	2841.3	/	供水管网

表 2-5 原辅料理化特性

名称	理化特性
水性油墨	水性油墨主要成分为树脂、助剂、颜料、水，树脂含量约 55%、颜料约 20%、有机溶剂含量约为 12%，其余为水。不含甲醛及游离的 TDI，不燃，是环保玻璃工艺漆，具有良好的水稀释性，安全环保。产品光泽度高、丰满度好、耐光持久不变色。
金水	30%≤迷迭香油<50%；0.25%≤松树油<1%；0.1%≤2-乙基己酸铋<1% 0.25%≤薄荷素油<1%；0.25%≤脂肪酸<1%；0.25%≤萘<1%；0.25%≤桉叶油醇<1%；0.25%≤4-叔丁基苯酚<1%；0.1%≤松香酸<0.25%；0.1%≤桉叶油<0.25%；0.1%≤甘松油<0.25%；0.1%≤松节油<0.25%；0.1%≤樟脑<0.25%；0.1%≤砷酸三（2-甲基丙基）酯<0.25%；0.1%≤环烷酸铜<0.25%；0.1%≤2-乙基辛酸化铜<0.25%；0.025≤[3R-(3α, 3Aβ, 7β, 8Aα)]-2,3,4,7,8, 8A-六氢-3,6,8,8-

四甲基-1H-3A, 7-亚甲基奥<0.025%。

7、劳动定员及工作制度

本项目新增劳动定员 50 人，年运行 330 天。三班制每班 8h，每天运行 24h，年运行 7920h。

8、水平衡

1) 生活用水

项目劳动定员 50 人，根据《安徽省行业用水定额》(DB34/T679-2019)，生活用水量(无食堂)按 60L/人·d 计。则本项目生活用水量为 3t/d (990t/a)。生活污水产生量按用水量的 80%计，则本项目生活污水量为 2.4t/d (792t/d)。项目生活污水经厂区化粪池预处理后接管进凤阳县污水处理厂集中处理。

2) 玻璃清洗用水

项目玻璃清洗用水使用软化水，清洗用水在玻璃清洗机内循环使用每日更换。玻璃清洗用水量约为 5t/d (1650t/a)，清洗用水损耗量为 20% (1t/d)，玻璃清洗废水在玻璃清洗机内部水槽沉淀后排放，则排污量为 4t/d (1320t/a)。

3) 软水制备用水

项目软水制备采取离子交换工艺，项目软水使用量约 5t/d，树脂再生废水量约为 10%，则制备软水新鲜水用量 5.6t/d (1848t/a)，废水产生量为 0.6t/d (198t/a)。

4) 贴花用水

工人将外购的贴花纸浸泡在水中软化，浸泡贴花纸的用水量较少。根据建设单位提供资料，贴花用水量为 0.01t/d，年用水量为 3.3t/a，全部损耗不外排。

项目用水及排水情况见下表 2-6 所示。

2-6 项目用水及排水情况一览表

序号	用水部位	用水标准	用水量 t/d	年用水量 t/a	排水量 t/d	年排水量 t/a	备注
1	玻璃清洗用水	/	/	/	4	1320	软水
2	软水制备用水	/	5.6	1848	0.6	198	新鲜水
3	职工生活用水	60L/人.d	3	990	2.4	792	
4	贴花用水	0.01t/d	0.01	3.3	0	0	
5	总计		8.61	2841.3	7	2310	

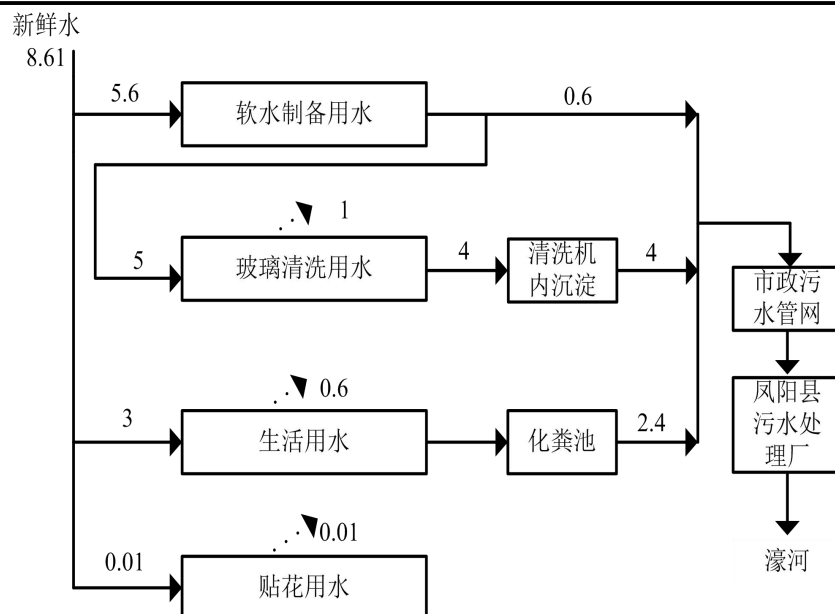


图 2-1 本项目水平衡图 (单位: t/d)

9、厂区平面布置情况

项目位于安徽省滁州市凤阳经济开发区濠州大道南侧汤和路西侧, 根据现场调查, 项目东侧为汤和路对面为春景园; 南侧为安徽安天食品有限公司; 西侧为凤阳洁宏无纺布制品有限公司; 北侧为濠州大道对面为凤阳县有保塑业有限公司。周边 500 米范围内距离最近的敏感点为项目东侧 70 米处的春景园。项目周边环境概况见附图。

项目厂区现有 1 栋办公楼 1 栋综合楼, 本项目新建 4 栋车间。现有 1 栋办公楼 1 栋综合楼四层建筑位于厂区东南侧; 1#车间三层建筑用作电子商务楼位于厂区西南侧; 2#车间三层建筑用作成品库位于厂区西侧; 3#车间三层建筑其中一、二层用作原料库, 三层用作生产车间位于厂区西北侧; 4#车间四层建筑一、二层用作成品库, 三、四层用作生产车间。项目厂区总平面布置见附图。

1、施工期工艺流程图

本项目施工期主要为厂房等的建设，施工期工艺流程和产污环节见下图 2-2。

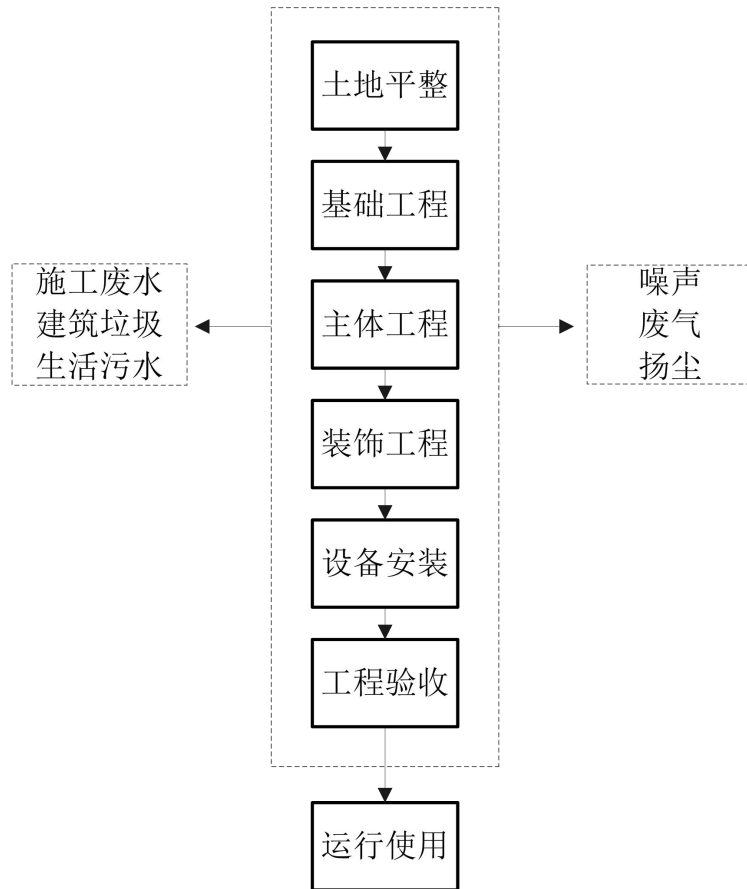


图 2-2 施工期施工工艺及产污环节图

1) 土地平整

项目对土地进行平整，主要采用机械化施工，该工段主要污染物为施工机械产生的噪声、粉尘。

2) 基础工程

基础工程主要为场地的填土和夯实。建筑工人利用压路机分片压碾，并浇水湿润填土以利于密实。然后利用起重机械吊起特制的重锤来冲击基土表面，使地基受到压密，一般夯打数遍。该工段主要污染物为施工机械产生的噪声、粉尘。

3) 主体工程

建设项目主体工程主要为钻孔灌注，现浇钢筋柱、梁，砖墙砌筑。建设项目利用钻孔设备进行钻孔后，用钢筋混凝土浇灌。浇灌时注入预先拌制均匀的混凝土，随灌随振，振捣均匀，防止混凝土不实和素浆上浮。然后根据施工图纸，进行钢筋的配料和加工，安装于架好的模板之处，及时连续灌筑混凝土，并捣实使混凝土成型。建设项目在砖墙砌筑时，首先进行水泥砂浆的调配，然后再挂线砌筑。该工段工期较长，主要污染物为搅拌机产生的噪声、尾气，搅拌砂浆时的砂浆水，碎砖和废砂等固废。

4) 装饰工程

利用各种加工机械对木材、塑钢等按图进行加工，同时进行屋面制作，然后采用环保型涂料喷刷，最后对外露的铁件进行油漆施工，本工段时间较短，且使用的涂料和油漆量较少，有少量的有机废气挥发。为减少施工的污染，施工单位应做到以下几个方面：

①施工阶段采用砂、石、砖、水泥、商品混凝土、预制构件和新型墙体材料等，其放射性指标限量应符合标准要求，室内用人造木板饰面、人造木板，必须测定游离甲醛含量或游离甲醇释放量达到标准要求。涂料胶粘剂、阻燃剂、防水剂、防腐剂等的总挥发性有机化合物（TVOC）和游离甲醛含量应符合规定的要求。

②进行车间装修时，应采用无污染的“绿色装修材料”和“生态装修材料”，使其对操作工人的身体健康不会产生危害。

5) 设备安装

包括道路、绿化、水雨管网铺设等施工，主要污染物是施工机械产生的噪声、尾气等。

2、运营期工艺流程及产污环节图

本项目产品主要为玻璃制品深加工产品，包含玻璃杯、玻璃瓶、玻璃罐、玻璃盘和玻璃碗等。产品主要由外购成品玻璃制品（高硼硅玻璃、钠钙玻璃）进行深加工（喷色、贴花、画金、烘烤、镀膜）。项目运营期生产工艺及产污环节见图 2-3、2-4。

1) 玻璃制品深加工（喷色、贴花、画金）生产工艺流程

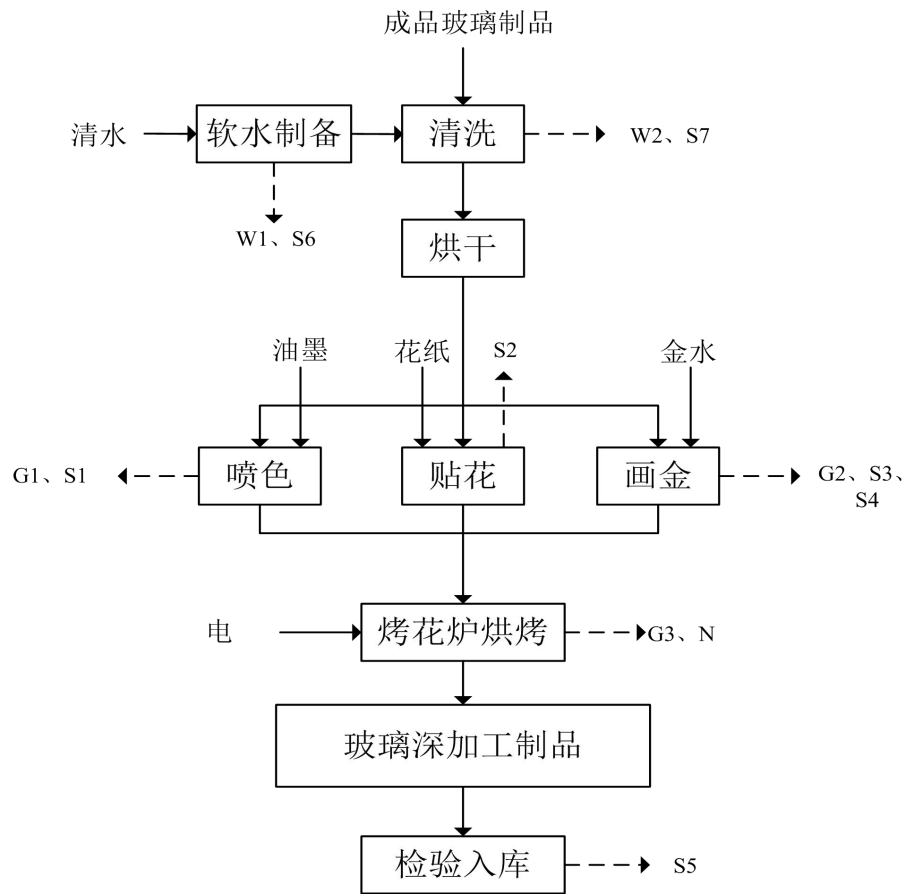


图 2-3 玻璃深加工制品（喷色、贴花、画金）生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

清洗：外购的成品玻璃制品视清洁程度进行清洗，主要是清洗去除玻璃制品表面灰尘、污渍等，清洗采用玻璃清洗机过程使用软水不使用清洗剂，此过程会产生软水制备废水 W1 产生和废离子交换树脂 S6。清洗废水通过玻璃清洗机内部水槽沉淀后排出，此过程产生清洗废水 W2 和水槽沉渣 S7。

烘干：清洗后通过设备自带的烘干机电烘干，烘干后传送至冷却带，风冷温度在 20~30℃。

喷色：根据客户需求，部分玻璃制品进行喷色加工。喷色设置独立全封闭的喷色房，喷色油墨采用水性环保油墨，喷涂结束后进入烤花炉进行加热。喷色工序中会产生有机废气 G1（非甲烷总烃）、废油墨桶 S1。

贴花：根据客户需要的样式对玻璃制品表面进行贴花。贴花设置独立全封闭的贴花、画金房，工人将外购的贴花纸浸泡在水中软化，软化时间 1~2s，人工分离贴花底纸和有机膜，将有机膜贴至玻璃制品上。因为水压的作用，有机膜就转印于玻璃制品上。浸泡贴花纸的用水量较少，可多次使用。拟建项目使用的贴花纸为无铅无镉花纸，贴花纸主要由底纸、含图案的有机膜组成。为了方便操作，用喷壶把贴花喷潮湿后再进行人工贴花，贴花后通过输送机送入烤花炉进行烘烤，此工序不产生废水。贴花工序为常温操作不产生废气，产生废贴花纸 S2。

画金：根据客户要求，需要画金的玻璃制品进行人工画金。画金设置独立全封闭的贴花、画金房，将玻璃制品放置在可旋转的转盘上，工人一边旋转转盘一边用毛笔将金水画在玻璃制品的杯口；画金的玻璃制品送至烤花炉进行烤金。画金工序产生的污染物主要为有机废气 G2（非甲烷总烃）、废金水包装瓶 S3、废毛笔 S4。

烘烤：将喷色、贴花、画金后的玻璃制品人工码上传输带，传送至烤花炉内，4 台烤花炉均采用电加热，此工序产生有机废气 G3（非甲烷总烃）和噪声 N。

检验入库：完成烘烤后的玻璃制品由传输带缓慢送出烤花炉，并通过自然通风冷却，经过检验后入库，此过程产生不合格品 S5。

2) 玻璃深加工制品（镀膜）生产工艺流程

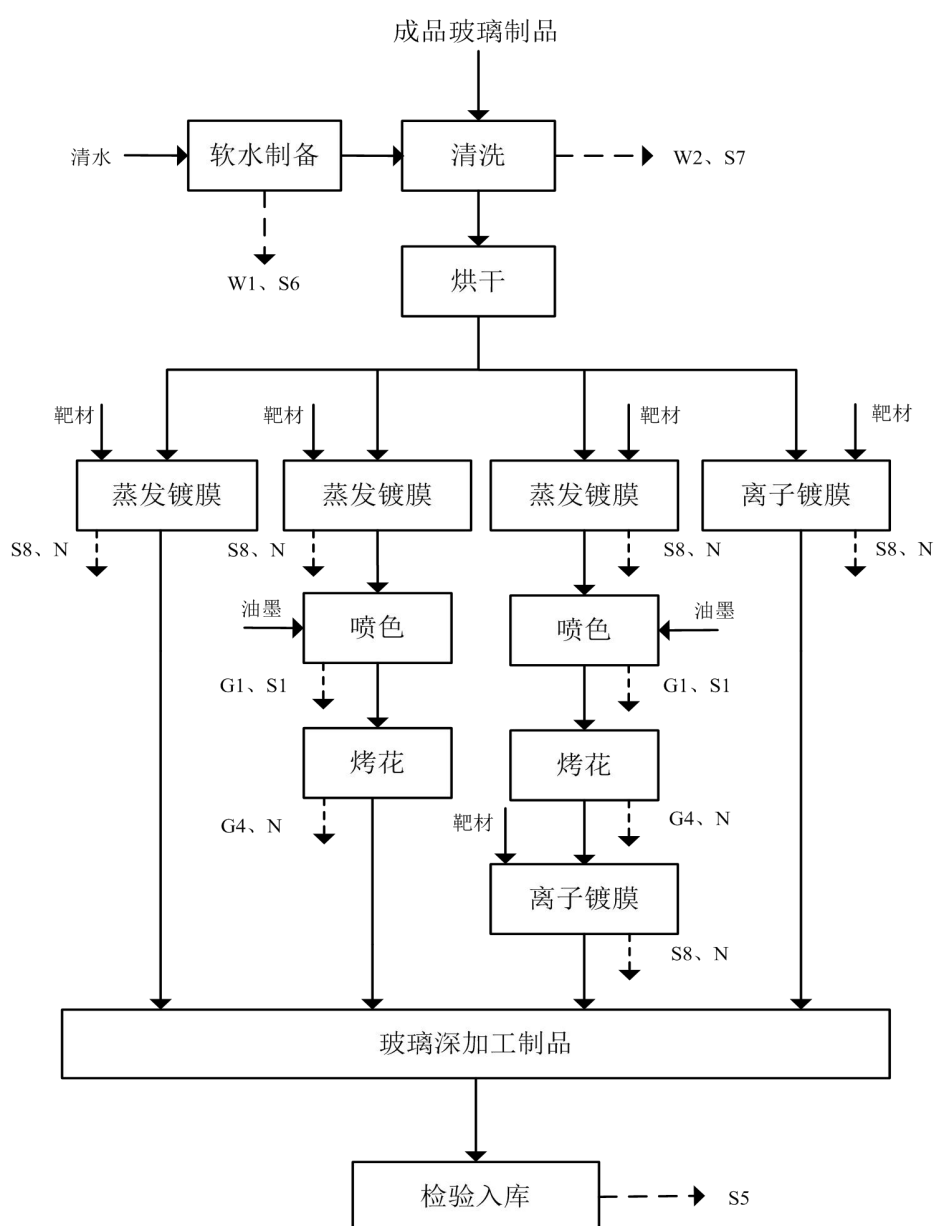


图 2-4 玻璃深加工制品（镀膜）生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述:

清洗: 外购的成品玻璃制品视清洁程度进行清洗, 主要是清洗去除玻璃制品表面灰尘、污渍等, 清洗采用玻璃清洗机过程使用软水, 此过程会产生软水制备废水 W1 产生和废离子交换树脂 S6。清洗废水通过玻璃清洗机内部水槽沉淀后排出, 此过程产生清洗废水 W2 和水槽残渣 S7。

烘干: 清洗后通过设备自带的烘干机烘干, 烘干后传送至冷却带, 风冷温度在 20~30℃。

镀膜: 镀膜分为蒸发镀膜和离子镀膜。镀膜指在真空条件下, 利用气体放电使气体或被蒸发物质部分电离, 并在气体离子或被蒸发物质离子的轰击下, 将蒸发物质或其反应物沉积在基片上的方法, 本项目采用的多弧离子镀是采用电弧放电的方法, 在固体的阴极靶材上直接蒸发金属, 蒸发物是从阴极弧光辉点放出的阴极物质的离子, 从而在基材表面沉积成为薄膜的方法。

蒸发镀膜: 蒸发镀膜为单一靶材镀膜, 成品为单一颜色。根据客户需求可进行喷色处理增加产品颜色或进一步进行离子镀膜处理, 增加产品的稳定性和耐久度。镀膜工序会产生加工遗留下的废靶材 S8, 喷色工序会产生废油墨桶 S1; 设备运行时产生的机械噪声 N; 喷色工序会产生有机废气 G1 (非甲烷总烃)。

离子镀膜: 离子镀膜为多种靶材镀膜, 可以附着多种靶材颜色, 相较于蒸发镀膜产品稳定性和耐久度更好。镀膜工序会产生加工遗留下的废靶材 S6, 设备运行时产生的机械噪声 N。

喷色、烘烤: 根据客户要求, 部分产品需要进行镀膜、喷色、烘烤、镀膜的复合工序得要客户需要的产品。喷色、烘烤工序在玻璃制品深加工 (喷色、贴花、画金) 工艺流程中已经描述, 本工艺不在重复。

检验入库: 完成镀膜后的玻璃制品由传输带缓慢送出镀膜机, 经过检验后入库, 此过程产生不合格品 S5。

3、产污环节汇总

表 2-7 项目运营期产污环节汇总一览表

类别	产污环节	污染物	污染因子
废气	喷色、画金	有机废气 G1、G2	非甲烷总烃
	烤花炉	有机废气 G3	非甲烷总烃
废水	软水制备	软水制备废水 W1	COD、SS
	玻璃清洗	玻璃清洗废水 W2	COD、SS
	员工生活	生活污水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS
固废	员工生活	生活垃圾	/
	喷色	废油墨桶 S1	/
	贴花	废贴花纸 S2	/
	画金	废金水包装瓶 S3、废毛笔 S4	/
	检验	不合格品 S5	/
	软水制备	废离子交换树脂 S6	/
	玻璃清洗	水槽沉渣 S7	/
	镀膜	废靶材 S8	/
	设备维修、保养	废润滑油、废油桶	/
	废气处理	废活性炭	/
噪声	设备运行	生产设备噪声 N	Leq (A)

与项目
有关的
原有环
境污染
问题

本项目建设地点位于安徽省滁州市凤阳经济开发区濠州大道南侧汤和路西侧，为新建项目，根据现场勘测，目前厂址现存两栋办公楼本次利旧使用，其余地块为空地，不存在与项目有关的原有环境污染问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1、环境空气质量现状

1) 达标区判定

根据滁州市凤阳县人民政府 2024 年 1 月 9 日发布的《2023 年环境空气站污染物平均浓度和空气质量指数》，凤阳县 2023 年环境空气质量状况见下表 3-1 所示。

表 3-1 2023 年环境空气站污染物平均浓度和空气质量指数

污染物	评价指标	现状浓度 (µg/m³)		标准值 (µg/m³)	占标率%		达标情况
		三中空气站	档案局空气站		三中空气站	档案局空气站	
SO ₂	年平均质量浓度	7	6	60	11.6	10.0	达标
NO ₂	年平均质量浓度	19	22	40	47.5	55.0	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	68	64	70	97.1	91.4	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	38	32	35	108.6	91.4	不达标
CO	日平均浓度	900	900	1300	69.2	69.2	达标
O ₃	日最大 8h 平均质量浓度	160	164	160	100.0	102.5	不达标

由表 3-1 中数据可知，2023 年凤阳县环境空气中 SO₂、NO₂、CO、PM₁₀ 的评价指标均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准；PM_{2.5}、O₃ 的评价指标超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中二级标准，因此判定为不达标区。

2) 特征因子

根据建设内容及工程分析，本项目大气污染物特征因子为 TSP。特征因子检测数据引用《安徽凤阳经济开发区总体发展规划（2023-2035 年）环境影响报告书》中的监测数据，引用数据监测时间为 2023 年 4 月 6 日~2023 年 4 月 12 日，引用监测点位于本项目东北侧 1460m 处，数据引用是可行的。

表 3-2 引用环境空气质量现状监测点位一览表

点位编号	监测点位名称	监测因子	相对本项目方位 (m)
G1	五里墩村	TSP	东北侧约 1460m

引用监测点位的监测结果及评价指数见下表 3-3。

表 3-3 环境空气质量现状评价指数一览表

监测点位	监测项目	日平均浓度监测结果		
		日均浓度范围(µg/m³)	单因子污染指数 (P _i)	超标率 (%)
五里墩村	TSP	80~111	0.27~0.37	0

由上表可知，区域环境空气中 TSP 能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准的要求。

2、地表水环境质量现状监测

区域
环境
质量
现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，地表水环境质量现状调查应引用与建设项目距离近的有效数据，包括近3年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据，生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。

本项目纳污水体为濠河，本项目引用《安徽凤阳经济开发区总体发展规划（2023-2035年）环境影响报告书》中对濠河的监测数据，监测时间为2023年4月6日至8日，满足引用数据的要求。

1) 监测断面

表 3-4 地表水监测断面一览表

编号	河流名称	断面位置
W1	濠河	安东河入濠河处上游 500m
W2		濠河入淮河上游 500m

2) 监测因子

监测因子包括：pH、BOD₅、COD、NH₃-N、TP。

3) 评价标准及方法

濠河地表水环境质量执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类标准。

评价方法采用单因子标准指数法，按《环境影响评价技术导则 地表水环境》中的推荐公式计算。

A、单项水质参数 i 的标准指数 S_i 为：

$$S_i = C_i / C_s$$

式中：C_i——i 污染物实测浓度，mg/L；

C_s——i 污染物评价标准，mg/L。

B、pH 的标准指数为：

$$S_{PH} = \frac{7.0 - pH_j}{7.0 - pH_{sd}} \quad (\text{当 } pH_j \leq 7.0 \text{ 时}) ;$$

$$S_{PH} = \frac{pH_j - 7.0}{pH_{su} - 7.0} \quad (\text{当 } pH_j > 7.0 \text{ 时}) ;$$

式中：pH——pH 实测值；

pH_{sd}——地表水水质标准中规定的 pH 值下限；

pH_{su}——地表水水质标准中规定的 pH 值上限。

4) 监测结果及评价

地表水环境质量监测及评价结果见下表。

表 3-5 地表水监测结果统计表 单位: mg/L, pH除外

监测点位		W1				W2			
		最小值	最大值	最大值 污染指数	达标 情况	最小值	最大值	最大值 污染指数	达标 情况
分析项目	pH	7.1	7.2	0.10	达标	6.9	7.5	0.25	达标
	COD	15	16	0.53	达标	15	17	0.57	达标
	氨氮	0.750	0.796	0.53	达标	0.728	0.796	0.53	达标
	BOD ₅	1.8	2.0	0.33	达标	1.8	2.0	0.33	达标
	TP	0.12	0.12	0.40	达标	0.11	0.12	0.40	达标

根据上表评价结果表明, 监测期间各监测断面中各监测因子均能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中的IV类水相应标准要求, 区域地表水体质量现状良好。

3、声环境质量现状

项目所在地厂界外周边 50m 范围内无声环境保护目标, 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》, 本次环评声环境质量评价不进行现状监测。

4、地下水及土壤环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》, 土壤、地下水原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的, 应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。

本项目不涉及有毒有害物质的使用, 不存在因地面漫流、垂直入渗方式污染土壤、地下水。本项目不存在污染土壤、地下水环境途径, 故本次不再对区域土壤及地下水开展现状监测。

1) 大气环境保护目标

项目的环境保护目标见下表 3-6 所示。

表 3-6 大气环境保护目标

环境要素	名称	坐标 (m)		保护对象	保护内容/人	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		X	Y					
环境空气	春景园	70	0	居民区	1000	GB3095-2012 中 二级标准	E	70
	周圩小区	240	0		1200		E	240
	淮滨小学	370	70		300		E	350
	邓庄	320	190		150		SE	360

注: 项目坐标原点以厂房东南角, 原点坐标为: 117°35'31.533"E, 32°53'56.590"N。

2) 声环境

本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

3) 地下水环境

本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4) 生态环境

本项目位于安徽省滁州市凤阳经济开发区濠州大道南侧汤和路西侧属于工业园区，附近无风景名胜区、生态脆弱区与珍稀野生动植物栖息地等环境敏感区。

1、废气排放标准

有组织废气中非甲烷总烃排放执行《玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2022）表1中排放限值要求；无组织废气中非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中排放限值要求，企业厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度执行《玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2022）表B.1中排放限值要求。具体标准值见下表3-7、3-8、3-9所示。

表 3-7 有组织废气大气污染物排放标准

污染物	最高允许排放浓度	标准来源
非甲烷总烃	80mg/m ³	《玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2022）

表 3-8 无组织废气 大气污染物排放标准

污染物	厂界大气污染物监控点浓度限值mg/m ³	排气筒高度(m)	标准来源
非甲烷总烃	4.0	20	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2

表 3-9 《玻璃工业大气污染物排放标准》 单位：mg/m³

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	5	监控点处 1h 平均浓度值	在本项目厂房外设置监控点
	15	监控点任意一处浓度限值	

2、废水排放标准

项目厂区污水总排口执行凤阳县污水处理厂接管浓度限值及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表4的三级标准，凤阳县污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级A标准。具体标准值见下表3-10所示。

表 3-10 废水排放执行标准

污染物	单位	凤阳县污水处理厂接管标准及 GB8978-1996 中表 4 三级标准	GB18918-2002 中一级 A 标准
pH	无量纲	6~9	6~9
COD	mg/L	320	50
BOD ₅	mg/L	160	10
SS	mg/L	200	10
NH ₃ -N	mg/L	30	5

3、噪声排放标准

本项目施工期噪声排放执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中限值要求；营运期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。具

污染物排放控制标准

体标准值详见下表 3-11 所示。

表 3-11 工业企业厂界环境噪声排放标准限值 单位：dB (A)

执行阶段	昼 间	夜 间	标准类别
施工期	70	55	《建筑施工场界环境噪声排放标准》 (GB12523-2011)
运营期	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类

4、固废执行标准

一般固体废弃物贮存参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中要求；危险废物贮存参照执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 中要求。

**总量
控制
指标**

结合项目排污特征，项目总量控制因子为：非甲烷总烃、COD及NH₃-N。

根据工程分析，本项目大气污染物排放控制总量分别为：非甲烷总烃 0.198t/a。

水污染物中总量指标 COD 和 NH₃-N 进入凤阳县污水处理厂集中处理，控制指标在污水处理厂内部平衡，无需单独调剂。

四、主要环境影响和保护措施

本项目施工期的污染物主要有扬尘、噪声、废水和固体废物。

1) 大气污染：施工期的大气污染源主要为施工区裸露地表在大风气象条件下形成的风蚀扬尘，其产生量与风力、表土含水率等因素有关。另外还有建筑材料运输、卸载中的扬尘，土方运输车辆行驶产生的扬尘、临时物料堆场产生的风蚀扬尘等。

2) 废水污染：施工期水污染源主要为施工区的冲洗废水。

冲洗废水主要来源于机具及石料等建材的洗涤，主要污染物为 SS；生活污水的排放量由施工队伍的人数确定，主要污染物为 COD、氨氮等。

3) 噪声污染：主要为施工现场的各类机械设备噪声、物料装卸碰撞噪声、施工人员的活动噪声以及物料运输的交通噪声。

4) 固废污染：施工期固体废物主要为建筑施工中产生的建筑垃圾（主要是施工渣土）、安装中产生的工业垃圾（主要是废弃的包装材料）和生活垃圾。

1、施工期大气污染防治措施

施工期产生的扬尘均为无组织散发形式排放，为间歇式排放的低矮面源，污染主要决定于作业方式、材料的堆放以及风力因素，其中受风力因素影响最大。根据滁州市区域气象条件，一般情况下，大气污染源在施工中只会在近距离内形成局部污染，施工场地、施工道路在自然风力作用下通常产生的扬尘所影响的范围在 100m 以内。运输车辆行驶产生的扬尘，约占施工扬尘总量的 60%，其扬尘量与道路路面及车辆行驶速度有关。

在施工期的大气污染防治工作应严格按照《安徽省 2021 年大气污染防治重点工作任务》以及《安徽省建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准（试行）》、《滁州市扬尘污染防治条例》等文件要求中的相关要求，具体采取以下防范措施：

- 1) 开展施工工地扬尘综合整治；
- 2) 实现工地封闭围挡、易扬尘物料堆放覆盖；
- 3) 出入车辆冲洗、路面硬化；
- 4) 渣土车辆密闭运输
- 5) 施工现场禁止露天（或未密闭）现场搅拌混凝土；
- 6) 严格渣土车运输管理。

2、施工期废水污染防治措施

施工废水主要为生活污水和施工场地的雨水及冲洗废水。施工人员生活污水经化粪池处理后经市政污水管网进入凤阳县污水水污水处理厂处理；施工场地的雨水进入雨水管网，冲洗废水设临时沉淀池，在施工现场需要构筑相应的集水沉沙池和排水沟，以收集地表径流和施工过程中产生的泥浆水、施工废水，经过沉沙、除渣和隔油等预处理后循环使用。

施工
期环
境保
护措
施

3、施工期噪声污染防治措施

噪声污染是施工期的主要环境污染，污染集中在土方工程阶段、基础工程阶段、结构工程阶段和装修阶段。本项目施工期噪声污染主要为室内装修期和设备安装，装修期大部分声源在室内，有墙壁阻隔降噪。因此施工作业噪声污染是短期的、暂时的，一旦施工结束，施工噪声即随之消失。应采用相应的措施以减小施工噪声对周围环境影响。

1) 必须严格执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)标准的有关规定。若工程急需在夜间施工，应向当地生态环境局提出申请，获准后方能在指定的日期内进行；

2) 施工单位应首选低噪声的机械设备，或选用降噪技术处理和改装的施工机械设备，如卡车等运输装置均需安装好尾气排放消声器；以便有效地缩小施工期的噪声影响范围；

3) 施工单位应统筹安排好施工时间、动用施工机械设备的数量，根据施工作业各阶段的具体情况，尽量避免高噪声机械设备集中使用或几台声功率相同的设备同时、同点作业，以避免作业时的噪声叠加；

4) 施工场地应保持通道和道路通畅，应合理设置运输车辆的进出口位置和进出路线并保持道路平坦，控制运输车辆的车速，减少车辆鸣笛(鸣号)产生的交通噪声；

5) 加强对装卸施工的管理；金属材料在卸货时，要求轻抬、轻放，避免野蛮操作而产生的人为噪声污染。施工区不得用高音喇叭做宣传鼓动或指挥生产。

4、固体污染防治措施

施工期的建筑垃圾主要包括土建工程垃圾、装修工程的金属废料等，基本无毒性，有害程度较低，为一般废物，应遵照当地建筑垃圾管理办法进行处置，土建工程垃圾一般在施工后都可以回填，安装工程的金属废料均可回收再利用；生活垃圾主要包括废弃的各种生活用品以及饮食垃圾，应及时清运处理，避免污染环境，影响人群健康，生活垃圾应设置集中收运设备，由环卫部门统一处理。因此，施工期的固体废物对环境产生的影响是很小的。

由于施工期对环境的影响是属于局部、短期、可恢复性的，是随着施工期的结束而消除的环境影响。一般在可接受的影响范围以内。

1、废气

本项目废气源强核算结果及相关参数见下表 4-1。

表 4-1 项目废气源强核算结果及相关参数一览表

产污环节	污染物名称	产生源强			排放方式	治理设施	处理能力 m ³ /h	收集效率 %	处理效率 %	是否为可行技术	排放源强			编号	高度 m	内径 m	温度 ℃	地理坐标	排放标准		是否达标	监测频次
		产生量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m ³							排放量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m ³						速率 kg/h	浓度 mg/m ³		
4# 喷色烘烤	非甲烷总烃	1.30	0.164	20.5	有组织	二级活性炭	8000	90.0	90.0	是	0.13	0.016	2.0	DA001	20	0.5	50	117°35'32.176" ,32°54'4.237"	/	80	是	1次/年
3# 画金烘烤	非甲烷总烃	0.679	0.086	4.30	有组织	二级活性炭	2000	90.0	90.0	是	0.068	0.009	0.45	DA001	20	0.8	50	117°35'26.710" ,32°54'3.909"	/	80	是	1次/年
4# 生产车间	非甲烷总烃	0.144	0.018	/	无组织	二级活性炭	/	/	/	/	0.144	0.018	/	/	31m*78m*17m		117°35'31.133" ,33°54'3.793"	/	4.0	是	1次/年	
3# 生产车间	非甲烷总烃	0.075	0.010	/	无组织	二级活性炭	/	/	/	/	0.075	0.010	/	/	66m*88m*17m		117°35'27.772" ,32°54'3.349"	/	4.0	是	1次/年	

运营
期环
境影
响和
保护
措施

1.1 废气源强分析

根据项目工程分析，项目营运期产生的废气主要为：玻璃制品深加工工序（喷色、贴花、画金、烘烤）产生的有机废气（以非甲烷总烃计）。

①喷色

喷色过程中的油墨为水性环保油墨，溶剂量约占 12%。喷色和烘干时油墨中溶剂全部挥发，以非甲烷总烃计。喷色工序使用水性油墨约 12.0t/a，则喷色过程中非甲烷总烃的产生量约为 1.44t/a。

②烤花

贴花工序中产生的废气为贴花纸上的有机薄膜在烘烤过程中由于烤花炉高温熔化形成的，以非甲烷总烃计。

根据业主提供，本项目使用的贴花纸约 1500 万张/a，每张质量约 2.0g，其中有机膜重量为 0.05g/张，则贴花工序中非甲烷总烃的产生量为 0.75t/a。

③画金

画金工序中产生的废气为金水在烤金过程中由于烤花炉高温熔化形成的，以非甲烷总烃计。根据建设单位提供的金水成分分析，项目金水中挥发份约占 30%，烤金时全部挥发。

根据业主提供，本项目使用的金水量为 0.012t/a，则画金工序中非甲烷总烃的产生量为 0.004t/a。

④烘烤

将喷色、贴花、画金后的玻璃制品人工码上传输带，传送至烤花炉内进行电加热，烘烤加热过程会产生有机废气，以非甲烷总烃计。

单个集气罩集气风量计算公式 1: $Q=K \times (a+b) \times h \times V_0 \times 3600$

式中：Q 为集气罩集气风量，单位为 m^3/h ；K 为安全系数，取 1.4；a、b 为集气罩长、宽，单位为 m；h 为罩口至污染源的距离，单位为 m； V_0 为污染源气体流速，一般在 0.5~1.5m/s，本次评价取均值 1.0m/s（根据《局部排放设置控制风速检测与评估技术规范》（AQ/T4274-2016）中有毒气体外部排风罩控制风速 1.0m/s）。

项目 4#车间设喷涂线 2 条（每条喷涂线设 5 台喷涂机共 10 台）、烤花炉 2 台。项目在每台喷涂机和烤花炉上方设集气罩，单个集气罩长、宽分别为 0.4、0.2m，罩口距污染源的距离为 0.2m。根据上式计算可知，单个集气罩集气风量为： $1.4 \times (0.4+0.2) \times 0.2 \times 1.0 \times 3600=604.8m^3/h$ 。

则项目 DA001 排气筒风量应为 $12 \times 604.8=7257.6m^3/h$ ，考虑风量损失，DA001 排气筒风机风量为 $8000m^3/h$ 。

项目 3#车间设贴花、画金平台 30 个、烤花炉 2 台。项目在贴花、画金平台和烤花炉上方设集气罩，单个集气罩长、宽分别为 0.4、0.2m，罩口距污染源的距离为 0.2m。根据上式计算可知，单个集气罩集气风量为： $1.4 \times (0.4+0.2) \times 0.2 \times 1.0 \times 3600=604.8m^3/h$ 。

则项目 DA001 排气筒风量应为 $32 \times 604.8=19353.6m^3/h$ ，考虑风量损失，DA002 排气筒风

机风量为 20000m³/h。

项目喷色、贴花、画金工序均设置在密闭房间内。4#车间喷涂房内喷涂机、烤花炉上方均设置集气罩，工序产生的废气经集气罩收集后再经管道接入一套二级活性炭吸附装置处理后，经一根 20m 高的排气筒进行排放（DA001）项目有机废气收集效率取 90%，二级活性炭吸附装置处理效率取 90%，配套风机设计额定风量为 8000m³/h。3#车间贴花、画金平台和烤花炉上方均设置集气罩，工序产生的废气经集气罩收集后再经管道接入一套二级活性炭吸附装置处理后，经一根 20m 高的排气筒进行排放（DA002）。项目有机废气收集效率取 90%，二级活性炭吸附装置处理效率取 90%，配套风机设计额定风量为 20000m³/h。

则根据计算，项目喷色、贴花、烤金工序有机废气产生及排放情况见下表 4-2 所示。

表 4-2 玻璃制品深加工废气污染物产生及排放情况一览表

排放源（编号）	污染物	排放方式	产生量（t/a）	产生速率（kg/h）	产生浓度（mg/m ³ ）	风机风量	排放量（t/a）	排放速率（kg/h）	排放浓度（mg/m ³ ）
喷色、烘烤（DA001）	非甲烷总烃	有组织	1.30	0.164	20.5	8000m ³ /h	0.13	0.016	2.0
		无组织	0.144	0.018	/	/	0.144	0.018	/
画金、烘烤（DA002）	非甲烷总烃	有组织	0.679	0.086	4.30	20000m ³ /h	0.068	0.009	0.45
		无组织	0.075	0.010	/	/	0.075	0.010	/

1.2 废气环境影响分析

1) 有组织废气达标判定

项目有组织废气达标性分析见下表 4-3 所示。

表 4-3 本项目有组织废气污染物达标性分析

污染源			项目情况		标准值		是否达标
排气筒编号	工序	名称	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³	速率 kg/h	浓度 mg/m ³	
DA001	喷色烘烤	非甲烷总烃	0.016	2.0	/	80	达标
DA002	画金烘烤	非甲烷总烃	0.009	0.45	/	80	达标

由上表可知，非甲烷总烃能满足《玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2022）表 1 中排放限值要求。综上可知，项目废气经处理后，均可以做到达标排放。

2) 污染源排放量核算

项目大气污染物有组织产生及排放量核算结果见下表 4-4 所示。

表 4-4 项目有组织废气产生及排放情况一览表

排放口 编号	工序	污染物	产生情况			风机风量	排放情况		
			产生量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m ³		排放量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m ³
DA001	喷色 烘烤	非甲烷总烃	1.30	0.164	20.5	8000m ³ /h	0.13	0.016	2
DA002	画金 烘烤	非甲烷总烃	0.679	0.086	4.30	20000m ³ /h	0.068	0.009	0.45

表 4-5 项目无组织废气排放情况一览表

污染源	种类	污染物名称	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放去向
4#车间 无组织 废气	喷色、烤花炉	非甲烷总烃	0.144	0.018	大气环境
3#车间 无组织 废气	贴花、画金、烤花炉	非甲烷总烃	0.075	0.010	
合计		非甲烷总烃	0.219	0.028	

1.3 废气保护措施及其可行性分析

1) 有机废气处理措施可行性分析

有机废气净化的方法有直接燃烧法、催化燃烧法、活性炭吸附法、吸收法、冷凝法等。各种方法的主要优缺点见下表 4-6 所示。

表 4-6 有机废气主要净化方法比较

方法	原理	优点	缺点	适用范围
吸附法	废气的分子扩散到固体吸附剂表面，有害成分被吸附而达到净化	可处理含有低浓度的碳氢化合物和低温废气；溶剂可回收，进行有效利用；处理程度可以控制	活性炭的再生和补充需要花费的费用多；在处理喷涂室废气时要预先除漆雾	适用常温、低浓度、废气量较小时的废气治理
直接燃烧法	废气引入燃烧室与火焰直接接触，使有害物燃烧生成二氧化碳和水蒸气，使废气净化	燃烧效率高，管理容易；仅烧嘴需经常维护，维护简单；装置占地面积小；不稳定因素少，可靠性高	处理温度高，需燃料费高；燃烧装置、燃烧室、热回收装置等设备造价高；处理像喷涂室浓度低、风量大的废气不经济	适用于有机溶剂含量高、湿度高的废气治理
催化燃烧法	在催化剂作用下，使有机物废气在引燃点温度以下燃烧生成二氧化碳和水蒸气而被净化	与直接燃烧法相比，能在低温下氧化分解，燃料费可省 1/2；装置占地面积小；NO _x 生成少	催化剂价格高，需考虑催化剂中毒和催化剂寿命；必须进行前处理除去尘埃、漆雾等；催化剂和设备价格高	适用于废气温度高、流量小、有机溶剂浓度高、含杂质少的场合
吸收法	液体作为吸收剂，使废气中有害气体被吸收剂所吸收从而达到净化	设备费用低，运转费用少；无爆炸、火灾等危险，安全性高；适宜处理喷涂室和挥发室排出废气	需要对产生废水进行二次处理，对涂料品种有限制	适用于高、低浓度有机废气
冷凝法	降低有害气体的温	设备、操作条件简单，	净化效率低，不能达	适用于组

度，能使其某些成分冷凝成液体的原理	回收物质纯度高。	到标准要求	分单一的高浓度有机废气
-------------------	----------	-------	-------------

以上处理措施各有优缺点，适用于不同的情况。结合工程特点，项目废气由二级活性炭吸附装置对有机废气进行处理，同时考虑到二级活性炭吸附效率高、投资成本低、容易管理控制。工程拟采用“二级活性炭吸附装置”处理项目有机废气，符合《十三五挥发性有机物污染防治工作方案》的要求。

活性炭吸附原理：活性炭是一种内部结构酥松，具有极大的表面积和分子活力的物质，由于固体表面上存在着未平衡和未饱和的分子引力或化学键力，因此当此固体表面与气体接触时，就能吸引气体分子，使其浓聚并保持在固体表面，此现象称为吸附。利用固体表面的吸附能力，使废气与大表面的多孔性固体物质相接处，废气中的污染物被吸附在固体表面上，使其与气体混合物分离，达到净化目的。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018），采用活性炭吸附处理非甲烷总烃属于可行技术。

综上所述，本项目废气均得到有效的处置，且废气治理措施均采用最先进的方案，废气可以实现稳定达标排放。因此本项目大气污染防治措施是可行的。

1.4 非正常工况下大气环境影响分析

据工程经验分析，设备检修、污染物排放控制措施达不到应有效率、工艺设备运转异常等情况下的污染排放归为非正常排放。结合建设单位的生产经验，项目可能发生的非正常工况主要为废气治理措施发生故障，导致废气非正常排放。在非正常排放情况下，即废气未经处理直接排放（废气处理设施出现故障或完全失效），项目非正常排放情况见下表 4-7 所示。

表 4-7 污染源非正常排放情况

排气筒编号	工序	非正常排放原因	污染物	非正常排放状况				排放标准		达标分析
				浓度 mg/m ³	速率 kg/h	频次/持续时间	排放量 kg/h	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	
DA001	喷色烘烤	二级活性炭吸附装置出现故障或完全失效	非甲烷总烃	20.5	0.164	1次/a, 1h/次	0.164	80	/	未超标
DA002	画金烘烤	二级活性炭吸附装置出现故障或完全失效	非甲烷总烃	4.30	0.086	1次/a, 1h/次	0.086	80	/	未超标

由上表可知，非正常工况下排气筒非甲烷总烃排放未超标，但对区域的环境影响会变大。为防止生产废气非正常工况排放，企业必须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行，在废气处理设备停止运行或出现故障时，产生废气的各工序也必须相应停止生产。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施确保废气达标排放：

1) 安排专人负责环保设备的日常维护和管理, 每个固定时间检查、汇报情况, 及时发现废气处理设备的隐患, 确保废气处理系统正常运行;

2) 定期更换活性炭;

3) 建立健全的环保管理机构, 对环保管理人员和技术人员进行岗位培训, 委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测;

4) 定期维护、检修废气净化装置, 以保持废气处理装置的净化能力和净化容量。

1.4 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017), 项目自行监测计划见下表 4-8 所示。

表 4-8 废气监测计划表

监测项目	监测点设置	监测内容	监测频率	备注
废气	DA001	非甲烷总烃	1次/年	委托
	DA002	非甲烷总烃	1次/年	委托
	厂界(上风向1个, 下风向3个)	非甲烷总烃	1次/年	委托
	厂区内厂房外	非甲烷总烃	1次/年	委托

1.5 小结

结合建设项目所在区域环境质量现状、环境保护目标、项目采取的污染治理措施及污染物排放强度、排放方式, 定性分析废气排放的环境影响。

2、废水环境影响和保护措施

2.1 废水源强分析

根据工程分析, 项目排放废水主要为生活污水、软水制备废水和玻璃清洗废水。项目废水产生及排放情况见下表 4-9 所示。

表 4-9 项目废水产生及排放情况一览表

项目		废水量 t/a	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
玻璃清洗废水	浓度 mg/L	1320	330	/	220	/
	产生量 t/a		0.436	/	0.290	/
	处理措施	水槽沉淀				
	浓度 mg/L	1320	300	/	160	/
	排放量 t/a		0.396	/	0.211	/
软水制备废水	浓度 mg/L	198	50	/	50	/
	产生量 t/a		0.001	/	0.001	/
生活污水	浓度 mg/L	792	350	160	140	25
	产生量 t/a		0.277	0.127	0.111	0.020
	处理措施	化粪池				
	排放浓度 mg/L	792	280	150	100	25

	排放量 t/a		0.221	0.119	0.079	0.020
混合废水	预处理后排放量 t/a	2310	0.618	0.119	0.291	0.020
凤阳县污水处理厂执行标准 mg/L	/		320	160	200	30
尾水排放执行标准 mg/L	/		50	10	10	5
排入环境的量 t/a	2310		0.118	0.024	0.024	0.012

2.2 废水影响分析

1) 废水污染防治措施及其达标可行性分析

项目排放废水主要为生活污水、软水制备废水和玻璃清洗废水。生活污水经化粪池预处理后与软水制备废水和玻璃清洗废水一同经厂区总排口排入市政污水管网接管进凤阳县污水处理厂。

由上表 4-11 可知，项目废水经厂区预处理后，均能满足凤阳县污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 的三级标准要求，可以做到达标排放。因此本项目水污染控制措施是可行的。

2) 项目废水进入凤阳县污水处理厂处理的可行性分析

本项目位于安徽省滁州市凤阳经济开发区濠州大道南侧汤和路西侧，项目生活污水经化粪池预处理后与其他废水一同进入凤阳县污水处理厂。项目现状区域污水管网已经建成，该区域企业废水经市政管道进入凤阳县污水处理厂集中处理。

凤阳污水处理厂位于府城镇七里桥南，总设计处理能力为 7.5 万 m³/d，分三期建设，其中一期工程设计处理能力 2.5 万 m³/d，2007 年污水厂开工建设，2008 年污水厂一期工程投入试运行，配套建设污水管网约 34km；二期工程设计处理能力 2.5 万 m³/d，2015 年污水厂开工建设，2016 年污水厂二期工程投入试运行，配套建设污水管网总长度 35.66km，污水提升泵站 2 座，规模分别为 3000m³/d、6000m³/d。三期工程设计处理能力为 2.5 万 m³/d，于 2020 年 11 月开工建设，2021 年 9 月建成投运，三期工程在建设过程中，同时对现有的 5.0 万 m³/d 规模的污水进行提标技术改造，即在现有工艺的基础上和新增 2.5 万 m³/d 规模的污水深度处理工程合建，深度处理采用高效沉淀池加反硝化深床滤池工艺，项目建成后，污水处理厂的处理规模达到 7.5 万 m³/d。污水处理工程采用“粗格栅→污水提升泵站→细格栅→曝气沉砂池→A/A/O 生物池→二沉池→高效沉淀池→深床滤池→消毒接触池”工艺。

本项目位于安徽省滁州市凤阳经济开发区濠州大道南侧汤和路西侧，在凤阳县污水处理厂收水范围内；凤阳县污水处理厂市政污水管网已建成，可正常收水；本项目外排废水较少，且所排放的废水水质简单，所含的污染物量相对较小，不会对凤阳县污水处理厂污水处理工艺造成冲击。因此，从废水水质来看，凤阳县污水处理厂完全可以接纳和处理本项目产生的废水。

综上，本项目水污染控制和水环境影响减缓措施有效的，采取以上措施后，对地表水的影响在可接受的范围之内。

建设项目废水污染物排放信息及排放口信息见下表 4-10 和 4-11 所示。

表 4-10 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
				污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
生活污水	pH、COD、氨氮、BOD ₅ 、SS	凤阳县污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定，但不属于冲击型排放	TW001	化粪池	沉淀	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放 <input type="checkbox"/>
软水制备废水清洗废水	COD、SS			TW002	水槽沉淀	沉淀			

表 4-11 废水间接排放口基本情况表

排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量	排放去向	排放规律	间歇排放时间段	污染物	废水排放标准	受纳污水处理厂排放标准
	经度	纬度						《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准和县污水处理厂接管标准	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级A标准
DW001 (污水总排放口)	117°35'32.919"	32°54'4.382"	0.231万t/a	进入县污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定，但不属于冲击型排放	/	COD	320mg/L	50mg/L
							BOD ₅	160mg/L	10mg/L
							NH ₃ -N	30mg/L	5mg/L
							SS	200mg/L	10mg/L

2.3 自行监测计划

建设项目废水排放监测要求应根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)等要求制定。具体见下表 4-12 所示。

表 4-12 废水自行监测方案

监测点位	监测项目	监测频次
厂区总排口	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	1次/年

3、噪声环境影响和保护措施

1) 项目噪声源分析

本项目设备噪声源主要为烤花炉、蒸发镀膜机、离子镀膜机、风机等设备噪声，其单台设备噪声级为 80~90dB（A）。项目主要设备噪声情况见表 4-13 及表 4-14 所示。

表 4-13 本项目室内噪声源强调查清单

序号	声源名称	声压级/距声源 距离 dB(A)/m	声源控制 措施	数量	空间相对位置/m*			距室内 边界距 离/m	室内边界 声级 /dB(A)	运行 时段	建筑物插入 损失/dB(A)	建筑物外噪声	
					X	Y	Z					声压级 /dB(A)	建筑物外距离/m
1	烤花炉	85/1	基础减振	1	110	240	14	5	78.6	连续	25	53.6	东侧 40、南侧 240、 西侧 110、北侧 15
2	烤花炉	85/1	基础减振	1	130	240	14	5	78.6	连续	25	53.6	东侧 20、南侧 240、 西侧 130、北侧 15
3	烤花炉	85/1	基础减振	1	30	230	12	5	78.6	连续	25	53.6	东侧 120、南侧 230、 西侧 30、北侧 25
4	烤花炉	85/1	基础减振	1	40	230	12	5	78.6	连续	25	53.6	东侧 110、南侧 230、 西侧 40、北侧 25
5	蒸发镀膜机	80/1	基础减振	1	120	200	13	5	72.4	连续	25	47.4	东侧 30、南侧 200、 西侧 120、北侧 55
6	蒸发镀膜机	80/1	基础减振	1	120	220	13	5	72.4	连续	25	47.4	东侧 30、南侧 220、 西侧 120、北侧 35
7	离子镀膜机	80/1	基础减振	1	120	200	9	5	72.4	连续	25	47.4	东侧 30、南侧 200、 西侧 120、北侧 55
8	离子镀膜机	80/1	基础减振	1	120	210	9	5	72.4	连续	25	47.4	东侧 30、南侧 210、 西侧 120、北侧 45
9	离子镀膜机	80/1	基础减振	1	120	220	9	5	72.4	连续	25	47.4	东侧 30、南侧 220、 西侧 120、北侧 35
10	离子镀膜机	80/1	基础减振	1	120	230	9	5	72.4	连续	25	47.4	东侧 30、南侧 230、 西侧 120、北侧 25

注：①本项目空间相对位置坐标以厂区西南角为坐标原点，向东为 X 轴，向北为 Y 轴；
②距室内边界距离，考虑最不利情景选取为声源距离厂房边界最近距离。

表 4-14 本项目室外噪声源强调查清单

序号	声源名称	数量	空间相对位置/m*			声压级/距声源距离 dB(A)/m	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z			
1	1#风机	1	10	230	1.0	90/1	基础减震	连续
2	2#风机	1	100	240	1.0	90/1	基础减震	连续

2) 预测模式及预测结果

本评价采用《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）推荐的计算方法对噪声进行预测和评价，评价量为厂界贡献值。项目噪声源较为集中，本次评价采用 HJ2.4-2021 推荐的模式进行预测，如下：

①室内声源等效室外声源声功率级计算方法

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，按下列公式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中：

$L_{p2i}(T)$ —靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{p1i}(T)$ —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i —围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后按下列公式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_W = L_{p2}(T) + 10 \lg s$$

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

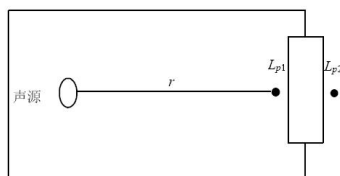


图 4-1 室内声源等效为室外声源图例

②噪声户外传播衰减的计算

A 声级的计算公式为：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

$L_p(r)$ ----预测点位置的倍频带声压级，dB；

$L_p(r_0)$ --参考位置处的倍频带声压级，dB；

A_{div} -----几何发散引起的倍频带衰减，dB；

A_{atm} -----大气吸收引起的倍频带衰减，dB；

A_{gr} -----地面效应引起的倍频带衰减，dB；

A_{bar} -----声屏障引起的倍频带衰减，dB；

A_{misc} -----其他多方面效应引起的倍频带衰减，dB；

根据现场调查，项目所在地地势较为平坦，周边绿化主要低矮乔木为主，预测点主要集

中在厂界外 1m 处，故本次评价不考虑 A_{gr} 、 A_{atm} 、 A_{misc} 。

③面声源的几何发散衰减

一个大型机器设备的振动表面，车间透声的墙壁，均可以认为是面声源。如果已知面声源单位面积的声功率为 W ，各面积元噪声的位相是随机的，面声源可看作由无数点声源连续分布组合而成，其合成声级可按能量叠加法求出。

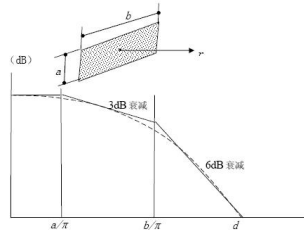


图 4-2 长方形面声源中心轴线上的衰减特性

上图给出了长方形面声源中心轴线上的声衰减曲线。当预测点和面声源中心距离 r 处于以下条件时，可按下述方法近似计算： $r < a/\pi$ 时，几乎不衰减 ($A_{div} \approx 0$)；当 $a/\pi < r < b/\pi$ ，距离加倍衰减 3dB 左右，类似线声源衰减特性 ($A_{div} \approx 10 \lg(r/r_0)$)；当 $r > b/\pi$ 时，距离加倍衰减趋近于 6dB，类似点声源衰减特性 ($A_{div} \approx 20 \lg(r/r_0)$)。其中面声源的 $b > a$ 。图中虚线为实际衰减量。

④预测点的选择

根据现状实地调查，并结合项目周边的土地利用规划和土地利用现状，本次评价主要预测厂房对项目厂界外 1m 处的噪声值，预测时段为昼间、夜间。

⑤预测结果与评价

根据噪声源分布情况，预测计算得到拟建工程投产后各边界昼间的噪声级，与环境噪声现状值叠加，由此得出的噪声环境影响预测结果见下表 4-15 所示。

表 4-15 噪声预测结果一览表

预测点	贡献值	标准值	
		昼间	夜间
东厂界	49.7	65	55
南厂界	42.6		
西厂界	47.6		
北厂界	50.6		

经过距离衰减以及降噪措施后，项目厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类区标准要求，对周边环境影响较小。

3) 降噪措施

为了避免本项目产生的噪声对周围环境造成不利影响，建议项目建设单位对该项目的噪声源采取以下减振、隔音、降噪等措施：

①合理布置生产设备，利用距离衰减降低设备噪声到达厂区边界时的噪声值，同时优化

运行及操作参数，对部分机件采取减振、隔声措施；

②对于机械设备噪声，设备选型首先考虑的是低噪声的设备。同时采用加大减振基础，安装减振装置，在设备安装及设备连接处可采用减振垫或柔性接头等措施。加强设备的巡检和维护，定时加注润滑油，防止因机械摩擦产生噪音；

③要求运输车进出厂区时要减速行驶，不许突然加速，不许空档等待；做好厂区内、外部车流的疏通，设置机动车禁鸣喇叭等标记，加强运输车辆司机的教育，提高驾驶员素质；进行装卸作业时要严格实行降噪措施，避免人为原因造成的作业噪声；

④加强对噪声设备的维护和保养，减少因机械磨损而增加的噪声。

4) 自行监测计划

建设项目噪声排放监测要求应根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）等要求制定。具体见下表 4-16 所示。

表 4-16 噪声自行监测方案

监测点位	监测项目	监测频次
厂界	等效连续 A 声级	1 次/季度，昼夜进行

4、运营期固体废物环境影响和保护措施

4.1 固体废物产生情况

全厂固体废物主要为生活垃圾、不合格品、废离子交换树脂、水槽沉渣、废靶材、废油墨桶、废贴花纸、废金水包装瓶、废毛笔、废活性炭、废润滑油和废油桶。

1) 员工生活垃圾

本项目劳动定员 50 人，每天人均生活垃圾产生量按 0.5kg 计，生活垃圾产生量约为 8.3t/a，由环卫部门统一处理。

2) 不合格品

玻璃制品深加工生产过程中会产生一定量的不合格品，根据建设单位提供资料，不合格品产生量为 2t/a，收集后外售物资回收单位。

3) 废离子交换树脂

项目软水制备装置采用离子交换树脂处理工艺，需定期更换离子交换树脂，产生量约 1t/a，存放于一般固废暂存库，交由原厂家回收。

4) 水槽沉渣

项目部分玻璃在加工前需要进行清洗，清洗用水在玻璃清洗机内循环使用内部水槽沉淀后每日更换，沉淀过程产生水槽沉渣。根据建设单位提供资料，水槽沉渣产生量约为 1t/a。

5) 废靶材

项目镀膜工序使用靶材，会产生废靶材。根据建设单位提供资料，废靶材产生量约为 0.4t/a。废靶材属于一般工业固废，由建设单位暂存于一般固废间，由厂家定期回收。

6) 废油墨桶

项目喷色工序使用水性油墨 12t/a，包装规格均为 20kg/桶，则产生的废油墨桶 600 个，每个废油墨桶按 1kg 计，则产生量为 0.6t/a。废油墨桶属于危险固废，危废类别：HW49，危废代码：900-041-49。由建设单位暂存于危废暂存间，交有资质单位回收处置。

7) 废贴花纸

项目贴花工序中会产生废贴花纸，年使用量约 30t，根据建设单位提供资料，废贴花纸产生量为 1.5t/a。废贴花纸属于危险固废，危废类别：HW49，危废代码：900-041-49。由建设单位暂存于危废暂存间，交有资质单位回收处置。

8) 废金水包装瓶

项目画金工序使用金水，会产生废金水瓶。根据建设单位提供资料，废金水瓶产生量约为 0.0001t/a。废金水瓶属于危险固废，危废类别：HW49，危废代码：900-041-49。由建设单位暂存于危废暂存间，交有资质单位回收处置。

9) 废毛笔

项目画金工序使用毛笔进行画金，会产生废毛笔。根据建设单位提供资料，废毛笔产生量约为 0.05t/a。废毛笔属于危险固废，危废类别：HW49，危废代码：900-041-49。由建设单位暂存于危废暂存间，交有资质单位回收处置。

10) 废活性炭

本项目产生的有机废气采用二级活性炭吸附处理，在定期更换过程中会产生废活性炭。

根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）的规定，蜂窝状活性炭吸附装置废气流速宜低于 1.2m/s。本次评价，保守估计本次评价取 1.0m/s。

本项目 DA001 排气筒活性炭吸附箱体最低吸附过滤面积为 $8000/3600/1.0=2.88\text{m}^2$ 。蜂窝状活性炭尺寸为 100*100*100（mm），活性炭层单层厚度 0.2m，则本项目单个活性炭箱活性炭装填量应不小于 0.58m^3 。

项目 DA001 排气筒设置 1 套二级活性炭吸附装置，1 套装置配备 2 个活性炭箱，单个箱体尺寸为 $1\text{m}\times 1.2\text{m}\times 1.2\text{m}$ ，单个活性炭装填量约为 1m^3 。活性炭堆积密度为 $0.45\text{-}0.65\text{g/cm}^3$ ，本项目取 0.55g/cm^3 ，则每套二级活性炭吸附装置活性炭填充量为 1100kg。根据《简明通风设计手册》，1kg 的活性炭可以吸附 0.40kg 的有机废气，则项目单套二级活性炭吸附装置吸附有机废气量为 440kg。

DA001 排气筒有机废气处理量约 1080kg/a，二级活性炭吸附装置活性炭更换周期约为 2.5 次/年（约 144 天），建议企业 3 次/年（约 120 天）天更换一次活性炭以保证活性炭的吸附能力，则 DA001 排气筒废活性炭产生量为 $1100\times 3\times 1+1080\approx 4.38\text{t/a}$ 。

本项目 DA002 排气筒活性炭吸附箱体最低吸附过滤面积为 $20000/3600/1.0=7.2\text{m}^2$ 。蜂窝状活性炭尺寸为 100*100*100（mm），活性炭层单层厚度 0.2m，则本项目单个活性炭箱活性炭装填量应不小于 1.44m^3 。

项目 DA002 排气筒设置 1 套二级活性炭吸附装置，1 套装置配备 2 个活性炭箱，单个箱体尺寸为 1.4m × 1.6m × 1.6m，单个活性炭装填量约为 1.6m³。活性炭堆积密度为 0.45-0.65g/cm³，本项目取 0.55g/cm³，则每套二级活性炭吸附装置活性炭填充量为 1760kg。根据《简明通风设计手册》，1kg 的活性炭可以吸附 0.40kg 的有机废气，则项目单套二级活性炭吸附装置吸附有机废气量为 704kg。

DA002 排气筒有机废气处理量约为 686kg/a，二级活性炭吸附装置活性炭更换周期约为 1 次/年保证活性炭的吸附能力，则项目废活性炭产生量为 704 × 1 × 1 + 686 ≈ 1.39t/a。

则本项目废活性炭产生量为 5.77t/a。

11) 废润滑油、废油桶

项目营运期设备维修中产生的废润滑油量约 0.1t/a、废油桶约 0.02t/a。废润滑油属于危险废物，废物类别为 HW08，危废代码为 900-217-08；废油桶属于危险废物，废物类别为 HW08，危废代码为 900-249-08。按要求委托有资质单位妥善处置。

根据《国家危险废物名录》（2021 年版）废活性炭属于危险废物，危险类别 HW49，危废代码 900-039-49，暂存危废间并委托有资质单位处置。

4.2 固废属性判定

根据本项目生产工艺及《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330-2017）的规定，本项目生产过程中固体废物的产生情况及属性判定见表 4-17。

表 4-17 本项目固体废物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	种类判断		判定依据
						是否固废		
						是	否	
1	生活垃圾	生活	固	果皮、废纸等	8.3	√	/	《固体废物鉴别标准 通则 (GB34330-2017)》
2	不合格品	成品检验	固	玻璃	2	√	/	
3	废离子交换树脂	软水制备	固	离子交换树脂	1	√	/	
4	水槽沉渣	废水处理	固	沉渣	1	√	/	
5	废靶材	镀膜	固	靶材	0.4	√	/	
6	废油墨桶	喷色	固	有机物	0.6	√	/	
7	废贴花纸	贴花	固	有机物	1.5	√	/	
8	废金水瓶	画金	固	有机物	0.0001	√	/	
9	废毛笔	画金	固	有机物	0.05	√	/	
10	废活性炭	废气处理	固	有机物	5.77	√	/	
11	废润滑油	设备维修保养	液	矿物质油	0.1	√	/	
12	废油桶		固	PE、矿物质油	0.02	√	/	

危险废物属性判定：根据《国家危险废物名录》（2021年版）以及《危险废物鉴别标准》，判定建设项目的固体废物是否属于危险废物。本项目营运期各项固废情况见表 4-18，固废产生和处置情况见表 4-19。

表 4-18 营运期固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性（危废、一般固废或待鉴别）	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码
1	生活垃圾	一般固废	依据《国家危险废物名录》（2021年版）	/	S64	900-002-S64
2	不合格品	一般固废		/	S17	900-004-S17
3	废离子交换树脂	一般固废		/	S59	900-009-S59
4	水槽沉渣	一般固废		/	S59	900-009-S59
5	废靶材	一般固废		/	S17	900-002-S17
6	废油墨桶	危险废物		T/In	HW49	900-041-49
7	废贴花纸	危险废物		T/In	HW49	900-041-49
8	废金水瓶	危险废物		T/In	HW49	900-041-49
9	废毛笔	危险废物		T/In	HW49	900-041-49
10	废活性炭	危险废物		T	HW49	900-039-49
11	废润滑油	危险废物		T,I	HW08	900-217-08
12	废油桶	危险废物		T,I	HW08	900-249-08

表 4-19 本项目固体废物产生与排放情况汇总表 单位：t/a

固废名称	产生环节	年产生量	固废属性	固废代码	利用处置方式和去向	利用或处理量
生活垃圾	职工生活	8.3	一般固废	900-002-S64	由环卫部门统一清运	8.3
不合格品	成品检验	2	一般固废	900-004-S17	收集后外售物资回收单位	2
废离子交换树脂	软水制备	1	一般固废	900-009-S59	收集后由原厂家回收	1
水槽沉渣	废水处理	1	一般固废	900-009-S59	收集后外售物资回收单位	1
废靶材	镀膜	0.4	一般固废	900-002-S17	收集后由原厂家回收	0.4
废油墨桶	喷色	0.6	危险废物	900-041-49	暂存危废间交资质单位处置	0.6
废贴花纸	贴花	1.5	危险废物	900-041-49	暂存危废间交资质单位处置	1.5
废金水瓶	画金	0.0001	危险废物	900-041-49	暂存危废间交资质单位处置	0.0001
废毛笔	画金	0.05	危险废物	900-041-49	暂存危废间交资质单位处置	0.05
废活性炭	废气处理	5.77	危险废物	900-039-49	暂存危废间交资质单位处置	5.77
废润滑油	设备维修保养	0.1	危险废物	900-217-08	暂存危废间交资质单位处置	0.1
废油桶		0.02	危险废物	900-249-08	暂存危废间交资质单位处置	0.02

4.2 固体废物影响分析

1) 一般固体废物影响分析

本项目一般固体废弃物均采取合理措施处理，不会对周围环境造成影响。

本项目在 4#车间 4 层设置 1 间一般固废暂存间（50m²），一般固废暂存间存放满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的要求。一般工业固废临时贮存要求如下：首先进行分类，然后对可再次利用的固废进行综合利用，不可再次利用的可作为资源外售。严禁乱堆乱放和随便倾倒。堆场做水泥地面和围挡，设置防渗、防雨、防风、吹措施，并设置标牌。一般固废在运输过程中防止散落地面，以免产生二次污染。一般固废遵循资源化、无害化的方式进行处理。

本项目一般固体废弃物均采取合理措施处理，不会对周围环境造成影响。

2) 危险废物影响分析

本项目在 4#车间 4 层设置 1 间危险废物暂存间（20m²），危废暂存应执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求。

项目运营期产生的危险废物临时存放于危废暂存间，不在露天堆放，危险废物暂存间满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求，避免产生渗透、雨水淋溶及大风吹扬及外水入侵冲洗等二次污染；危废暂存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关要求设置，做到以下几点：

①危险废物产生后用容器密封储存，并在容器显著位置张贴危险废物的标识。需根据《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置场）》（GB15562.2-1995）（修改单）在固废贮存场所设置环保标志；

②废物贮存设施周围设置围墙或其它防护栅栏；

③废物贮存设施配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施；

④废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。

⑤危险废物贮存设施（仓库式）的原则：地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容；必须有泄漏液体收集装置、气体导出口及气体净化装置；设施内要有安全照明设施和观察窗口；用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙；应设计堵截泄漏的裙脚；不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。

⑥加强危险储存场所的安全防范措施，防止包装桶破损、倾倒等情况发生，防止出现二次污染情况。垃圾桶加盖封闭，定时转运，周围场地保持整洁，无撒落垃圾和堆积杂物，无积留污水。各类废弃物需定期运出厂区清理。

项目危险废物贮存场所基本情况下表 4-20 所示。

表 4-20 项目危险废物贮存场所基本情况表 单位: t/a

贮存场所名称	危险废物名称	危废类别	危废代码	占地面积m ²	贮存方式	年产生量	贮存能力	转运周期
危废库	废活性炭	HW49	900-039-49	5	袋装	5.77	5.77	一年
	废油墨桶	HW49	900-041-49	1	桶装	0.6	0.6	一年
	废贴花纸	HW49	900-041-49	1	袋装	1.5	1.5	一年
	废金水瓶	HW49	900-041-49	0.1	袋装	0.0001	0.0001	一年
	废毛笔	HW49	900-041-49	0.1	袋装	0.05	0.05	一年
	废润滑油	HW08	900-217-08	1	桶装	0.1	0.1	一年
	废油桶	HW08	900-249-08	1	桶装	0.02	0.02	一年
合计				9.2	/	8.0401	8.0401	/

3) 危废暂存间可行性分析

本项目在 4#车间 4 层设置 1 间危险废物暂存间 (20m²)，最大贮存能力为 20t/a，本项目产生的危废主要有废活性炭、废油墨桶油、废贴花纸、废金水瓶、废毛笔、废润滑油和废油桶，最大产生量约 8.0401t/a，本项目最大贮存能力为 20t/a，可满足本项目的暂存需求，危废暂存间执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 中相关要求，因此本项目危废暂存是可行的。

4) 项目固废处理处置的影响分析

本项目产生的危险废物将委托有资质单位进行集中处理，做到合理处置，将对环境的危害降到最低。本项目固体废弃物处理处置率达到 100%，在收集、贮存、运输过程中严密防护，不会产生二次污染，有效避免固体废弃物对环境造成影响。

综上，本项目一般工业固体废物、危险废物的收集、贮存和清运工作，均采取恰当的安全处置方法，经处置后固废基本不会对周围环境产生明显的不利影响。

5、地下水及土壤环境影响和保护措施

5.1 防控措施

1) 源头控制

源头控制措施是《中华人民共和国水污染防治法》的基本要求，坚持预防为主，防治结合，综合治理的原则，通过减少清洁水的使用量，减少污水排放，从源头上减少地下水污染源的产生，是符合地下水水污染防治的基本措施。

2) 分区防渗措施

A、根据可能造成地下水污染的影响程度的不同，将全厂进行分区防治，分别是：简单防渗区、一般防渗区；一般防渗区为生产车间、原料库、成品库、危废库和一般固废库等；简单防渗为办公室等。

本项目危废库位于车间高层，不存在地下水污染的情况，故本项目危废库仅做一般防渗。

B、对于一般污染防治区，严禁物料在室外露天堆放，厂房内地面采用水泥硬化，基础进行防渗处理，地面防渗需满足：等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ，或参照 GB16889

执行。

C、严格材料的验收、检查制度，管道在搬运、存放时要按要求执行，管材和管制件按标准严格进行防腐；应用管道连接、防腐等方面的先进施工技术。一般情况下，承插接口应采用橡胶圈密封的柔性接口技术，金属管内壁采用涂水泥砂浆或树脂的防腐技术；焊接、粘接的管道应考虑涨缩性问题，采用相应的施工技术，如适当距离安装柔性接口、伸缩器或 U 形弯管；同时管道阀门设专用防渗管沟，管沟上设活动观察顶盖，以便出现渗漏问题及时发现解决。严格按照施工图及施工规范按照，不可随意变更设计；做好管道试水试压工作，严格按验收规程进行，认真做好管道施工竣工图绘制，及时归档备案，方便管网维修、管理。项目分区防渗划分见下表 4-21。

表 4-21 分区防渗划分一览表

防渗分区	厂内分区	需采取措施
一般防渗区	生产车间、原料库、成品库、危废库、一般固废库等	地面防渗需满足：等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ，或参照 GB16889 执行
简单防渗区	办公区等	一般地面硬化

3) 地下分区污染防治措施

A、针对不同的污染防治区，建立场地区地下水环境监控体系，包括建立地下水污染监控制度和环境管理体系、制定监测计划、配备先进的检测仪器和设备，以便及时发现问题，及时采取措施；

B、应按照相应要求做好厂区内防渗工程，同时定期检查污水处理设施构筑物池体、污水管道、车间地面的情况，若墙体或管道出现裂隙等问题，应立即停产抢修；

C、厂区内管道，特别是污水管道应尽量采取地面明沟架空敷设，以避免由于埋地管道泄漏而造成的地下水污染，必要地下管道必须采取两层管，内层采用耐压塑料管，外层再加一层水泥管道；管道内衬防渗膜，须具有耐酸、耐碱和经久耐用的特性，可有效防止渗漏。

综上所述，本项目建成后，按照有关的规范要求对场址采取防渗、防漏、防雨等安全措施，可以避免项目对周边土壤和地下水产生明显影响。

6、环境风险影响分析

1) 评价依据

① 风险调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169—2018），项目涉及的风险物质主要为水性油墨、金水、废活性炭、废油墨桶油、废贴花纸、废金水瓶、废毛笔、废润滑油和废油桶见下表 4-22 所示。

表 4-22 风险物质用量统计表

物料名称	年用量 t/a	最大储存量 t	储存方式
水性油墨	12	1	桶装
金水	0.012	0.012	瓶装
废活性炭	5.77	5.77	袋装
废油墨桶	0.6	0.6	桶装
废贴花纸	1.5	1.5	袋装
废金水瓶	0.0001	0.0001	袋装
废毛笔	0.05	0.05	袋装
废润滑油	0.1	0.1	桶装
废油桶	0.02	0.02	桶装

②风险潜势初判

A、危险物质数量与临界量比值（Q）

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。

对于长输管线项目，按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按式（C.1）计算物质总量与其临界量比值（Q）。

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q₁, q₂, ...q_n——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q₁, Q₂, ...Q_n——每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q1<10；（2）10≤Q2<100；（3）Q3≥100。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），项目危险物质数量与临界量比值（Q）判定见下表 4-23 所示：

表 4-23 危险物质数量与临界量比值（Q）

化学品名称	贮存方式	一次最大储存量 (t)	临界量 (t)	Qi
水性油墨	桶装	1	50	0.02
金水	瓶装	0.012	50	0.00024
废活性炭	袋装	5.77	50	0.1154
废油墨桶	桶装	0.6	50	0.012
废贴花纸	袋装	1.5	50	0.03
废金水瓶	袋装	0.0001	50	0.000002

废毛笔	袋装	0.05	50	0.001
废润滑油	桶装	0.1	2500	0.00004
废油桶	桶装	0.02	2500	0.000008
合计 (Q)				0.17869

根据上表计算，项目危险物质数量与临界量比值 $Q=0.17869 < 1$ 。

2) 评价等级

根据 HJ169-2018，当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。本项目 $Q=0.17869 < 1$ ，因此，本项目环境风险潜势为 I，开展简单分析。

3) 环境风险识别

① 贮运系统风险识别

水性油墨和金水存放在原料库，危废暂存间主要暂存的危险废物有废活性炭、废油墨桶油、废贴花纸、废金水瓶、废毛笔、废润滑油和废油桶，风险物质如果在运输过程中如发生翻车、撞车等交通事故，危废将会泄漏溢出，渗入地下造成土壤、地下水、地表水和农田污染；贮存过程中也有可能发生泄漏，渗入地下或溢流入排水沟中，引起污染事故。

② 环保设施风险识别

本项目运营过程中主要有喷色、画金、烤花炉废气，如果废气处理装置发生故障的情况，废气均易非正常排放，对环境造成一定的不良影响。

4) 风险事故防范措施

项目环境风险类型为泄漏、火灾爆炸引发的伴生次生污染物排放。应采取以下环境风险防范措施：

(1) 强化风险意识、加强安全管理

- ① 将“安全第一，预防为主”作为公司经营的基本原则；
- ② 将“ESH（环保、安全、健康）”作为一线经理的首要责任和义务；
- ③ 进行广泛系统的培训，使所有操作人员熟悉自己的岗位，树立严谨规范的操作作风，并且在任何紧急状况下都能随时对工艺装置进行控制，并及时、独立、正确地实施相关应急措施；

④ 建立完备的应急组织体系。建立风险应急领导小组，落实应急防范措施；

⑤ 按《劳动法》有关规定，为职工提供劳动安全条件和劳动防护用品。为使环境风险减少到最低限度，必须加强劳动、安全、卫生和环境的管理。从人、物、环境和管理四个方面寻找影响事故的原因，制定完备、有效的安全防范措施，尽可能降低本项目环境风险事故发生的概率，减少事故的损失和危害。

(2) 贮存过程风险防范

- ① 危废暂存间等区域应做好标识。
- ② 危废暂存间区域地面及裙角应作防腐、防渗处理，避免物料泄漏污染环境。

③危险废物不得露天堆放，应储存于危废暂存间，搬运时轻装轻卸，防止破损或倾倒。

④风险物质的运输、搬运、仓储和使用的管理人员，必须经过专业知识培训，熟悉贮存物品的特性、事故处理办法和防护知识，持证上岗，同时，必须配备有关的个人防护用品。

⑤风险物质的出入库必须检查验收登记，贮存期间定期检查；装卸、搬运时应轻装轻卸，注意自我防护。

(3) 火灾风险防范措施

一旦起火，火势迅速蔓延车间内。发生火情，第一发现人应立即采取灭火器材等进行灭火，并高声呼喊，使附近人员能够听到或协助补救，同时，通知相关人员负责拨打火警电话“119”，组织现场人员进行安全疏散。

防范措施：

A、厂房内设置布置须严格执行国家有关防火防爆的规范、规定，设备之间保证有足够的安全间距，并按要求设置消防通道。

B、尽量采用技术先进和安全可靠的设备，并按国家有关规定在车间内设置必要的安全卫生设施。

C、禁止员工在厂内吸烟点火，提高员工安全意识，加强消防培训，更多的立足自防自救。

7、环境管理及监测计划

1) 环境管理的主要内容

①强化对环保设施运行监督、管理的职能，建立全厂完善的环保设施运行、维护、维修等技术档案，以及加强对环保设施操作人员的技术培训，确保环保设施处于正常运行情况，污染物排放连续达标。

②制订环境保护岗位目标责任制，将环境管理纳入管理体系，建立严格的奖惩机制。

③加强环境保护宣传教育工作，进行岗位培训。环保管理人员必须通过专门培训，企业要把职工对环保基本知识的了解和环保应知应会作为考核职工基本素质的一项内容，新职工进厂要通过环保培训考试合格后才能上岗。使全体职工能够意识到环境保护与企业生存和发展的关系，把环保工作落实到每一位员工。

④加强环境监测数据的统计工作，建立全厂完善的污染源及物料流失档案，严格控制污染物排放总量，确保污染物排放指标达到设计要求。

⑤加强对非正常工况及周围环境的监测，并制订能够控制污染扩大，防治污染事故发生的有效措施。

⑥应定期向社会公开储存车间各类危险废物储存情况及各污染物达标排放情况。

2) 环境监测

为了解项目建设过程中及投产后对环境的实际影响及变化趋势，项目在建设中及投产后需委托有资质监测机构进行必要的环境监测工作，并建立相应的长期环境监测制度。本环评要求建设单位在本项目运行后，对水、气和噪声环境定期委托监测。根据《排污单位自

行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)，项目污染源监测计划见下表 4-24 所示。

表 4-24 污染源监测计划

监测项目	监测点设置	监测内容	监测频率	备注
废气	DA001	非甲烷总烃	1次/年	委托
	DA002	非甲烷总烃	1次/年	委托
	厂界(上风向1个,下风向3个)	非甲烷总烃	1次/年	委托
	厂区内厂房外	非甲烷总烃	1次/年	委托
废水	厂区总排口	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	1次/年	委托
噪声	厂界四周	等效连续 A 声级	1次/季度,昼夜进行	委托

3) 排污许可要求

根据安徽省生态环境厅于 2021 年 1 月 30 日发布的《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》(皖环发【2021】7 号)，属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，在环评文件中应明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》。

根据《国民经济行业分类》(GB/T 4754-2017)，本项目属于 C3054 日用玻璃制品制造，对照《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019 年版)，本项目属于“二十五、非金属矿物制品业 30”中“66.玻璃制品制造 305”中“其他”，属于排污许可中“登记管理”的行业，应根据要求，在调试前取得排污许可登记。

五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	有组织	喷色烘烤废气（DA001）	非甲烷总烃	每台喷涂机和烤花炉上方设集气罩收集，共用一套二级活性炭吸附装置处理后由1根20米高排气筒排出（DA001）	非甲烷总烃执行《玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2022）表1中排放限值要求
		画金烘烤废气（DA002）	非甲烷总烃	贴花、画金平台和烤花炉上方设集气罩收集，共用一套二级活性炭吸附装置处理后由1根20米高排气筒排出（DA002）	
	无组织	厂界	非甲烷总烃	/	非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中排放限值要求
		厂区内厂房外	非甲烷总烃	/	《玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2022）表B.1中排放限值要求
地表水环境	生活污水	pH、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS	化粪池	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准和凤阳县污水处理厂接管标准	
	玻璃清洗废水	COD、SS	水槽沉淀		
	软水制备	COD、SS	/		
声环境	设备运行	噪声	选低噪设备、设减振基座、消声器、合理布局、建筑隔声、加强管理	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准	
电磁辐射	/				
固体废物	职工生活	生活垃圾	由环卫部门统一清运	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中要求。	
	成品检验	不合格品	收集后外售物资回收单位		
	软水制备	废离子交换树脂	收集后由原厂家回收		
	废水处理	水槽沉渣	收集后外售物资回收单位		
	镀膜	废靶材	收集后由原厂家回收	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求	
	废气处理	废活性炭	暂存危废间交资质单位处置		
	喷色	废油墨桶			
	贴花	废贴花纸			
画金	废金水瓶				

	画金	废毛笔		
	设备维修	废润滑油		
		废油桶		
土壤及地下水污染防治措施	分区防渗			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	雨水管网设截断阀，依法制定环境风险防范措施和应急预案，配备相应应急物资，完善消防设施，灭火器、消防栓，对车间内外电路电线和相关设备加强检查和维修，生产过程中做好火灾防护工作，禁止在工作区吸烟、点火。			
其他环境管理要求	<p>建设项目的环境管理工作应由专人负责，为加强环境管理提供组织保证，配合环境保护主管部门依法对企业进行环境监督、管理、考核，以及接受生态环境分局在具体业务上给予技术指导。环境管理机构主要职责如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 根据公司规模、性质、特点和国家法律、法规，制定全公司环保规划和环境方针，并负责以多种形式向相关方面宣传； 2) 负责获取、更新使用于本企业的与环境相关的法律、法规，负责把适用的法律、法规发放到相关部门； 3) 协助各车间制定车间的环保规划，并协调和监督各单位具体实施； 4) 负责制定和实施公司的年度环保培训计划； 5) 负责公司内外部的环境工作信息交流； 6) 监督检查各部门环保设施的运行管理，尤其是了解污染治理设备的运行状况以及治理效率； 7) 监督检查各生产工艺设备的运行情况，确保无非正常工况生产事故的发生； 8) 负责对新、改、扩建项目环保工程及其“三同时”执行情况进行环境监测、数据分析、验收评估； 9) 负责应急计划的监督、检查；负责应急事故的协调处理；指导各单位对环保设施的管理；指导各单位应急与预防工作；对公司范围内重点危险区域部署监控措施； 10) 负责公司环境监测技术数据统计管理； 11) 负责全公司环保管理工作的监督和检查；组织实施全公司环境年度评审工作； 12) 负责公司的环境教育、培训、宣传，让环境保护意识深入职工心中； 13) 根据国家环境保护部门《关于开展排放口规范化整治工作的通知》及《安徽省污染源排放口规范化整治管理办法》的排水体制的规定要求。建设项目必须严格实施“雨污分流”，正确设置雨水、废水、废气等排放口，项目新增雨、污水排口各1个，废气排放口2个；雨水、废水、废气、噪声及固废贮存处，设立明显标志标牌以便于监管。 <p>图形符号分为提示图形符号和警告图形符号两种，图形符号的设置按 GB15562.1-1995 执行。固体废物贮存（处置）场图形符号分为提示图形符号和警告图形符号两种，图形符号的设置按 GB15562.2-1995（2023 年修改单）执行。</p>			

六、结论

本项目的建设符合国家及地方的产业政策，选址合理；该项目在落实本评价要求的污染防治措施，认真履行“三同时”制度后，各项污染物均可实现稳定达标排放，且不会降低评价区域原有环境质量功能级别。因而从环境影响角度分析，该项目是可行的。

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称		现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物产 生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废 物产生量)⑥	变化量 ⑦
	废气	有组织	非甲烷 总烃	0	0	0	0.198	0	0.198
无组织		非甲烷 总烃	0	0	0	0.219	0	0.219	+0.219
废水	废水量		0	0	0	2310	0	2310	+2310
	COD		0	0	0	0.118	0	0.118	+0.118
	BOD ₅		0	0	0	0.024	0	0.024	+0.024
	SS		0	0	0	0.024	0	0.024	+0.024
	NH ₃ -N		0	0	0	0.012	0	0.012	+0.012
一般 固体废物	生活垃圾		0	0	0	8.3	0	8.3	+8.3
	不合格品		0	0	0	2	0	2	+2
	废离子交换树脂		0	0	0	1	0	1	+1
	水槽沉渣		0	0	0	1	0	1	+1
	废靶材		0	0	0	0.4	0	0.4	+0.4
危险废物	废油墨桶		0	0	0	0.6	0	0.6	+0.6
	废贴花纸		0	0	0	1.5	0	1.5	+1.5
	废金水瓶		0	0	0	0.0001	0	0.0001	+0.0001
	废毛笔		0	0	0	0.05	0	0.05	+0.05
	废活性炭		0	0	0	5.77	0	5.77	+5.77
	废润滑油		0	0	0	0.1	0	0.1	+0.1
	废油桶		0	0	0	0.02	0	0.02	+0.02

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

注 释

本报告表应附以下附件、附图：

附件：

- 附件 1 项目备案表
- 附件 2 环评工作委托书
- 附件 3 建设单位营业执照
- 附件 4 用地文件
- 附件 5 安徽省生态环境厅关于印送《安徽凤阳经济开发区总体发展规划（2023-2035 年）环境影响报告书审查意见》的函
- 附件 6 执行标准申请的函
- 附件 7 总量核定表
- 附件 8 水性油墨 MSDS
- 附件 9 金水 MSDS

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目园区规划图
- 附图 3 项目周边概况图
- 附图 4 项目平面布置图
- 附图 5 项目雨水、污水管网分布图
- 附图 6 项目分区防渗图
- 附图 7 项目与生态保护红线相对位置图